

Het boek voor lassers

Het beste geschenk
voor werkplaats en montage.

LORCH

Vandaag „investeert” men anders

Nog niet zo lang geleden, kocht bijna iedereen, zonder daar lang over na te denken, een lasapparaat. Een verkeerde keuze kon men toen nog veroorloven. Vandaag is dat anders. **Vandaag telt alleen de tegenwaarde.** Prestatie en prijs - moeten in balans zijn. Daarom een Lorch. Want elke Lorch machine is een echt economisch werkpaard, met een lange levensduur en zinvolle techniek. U maakt hiermee de best denkbare lasnaden. Dit alles met de eenvoudigste bediening. Met Lorch maakt u laswerk in plaats van lapwerk. Wellicht kent u deze bekende zin:

Ik heb een Lorch.

Meer getuigenis voor kwaliteit kan er niet zijn.

Namens ons allen - groeten uit Auenwald.

Dit boek is bedoeld voor uitsluitend bedrijfsmatig gebruik.
Alle genoemde prijzen zijn exclusief B.T.W.
Lorch producten zijn uitsluitend verkrijgbaar bij de geautoriseerde vakhandel.

Meer inhoud

Kennis

Apparatuur en toebehoren

Vandaag investeert men anders.	1
Kwaliteit - Made by Lorch	4 - 5
3 Jaar volledige garantie	6 - 7
Proceskennis	8 - 9
Praktijktraining	9
De nieuwe Handy's. Elektrode in perfectie	10 - 21
De ISI. Elektrode speciaal	22 - 25
3 Stappen en lassen	26 - 27
TIG-kennis	28 - 29
De nieuwe HandyTIG's. Profi-TIG zo eenvoudig	30 - 40
TEG. Wolfram-elektroden-slijpmachine	41
Wat kost 1 m lasnaad?	42 - 43
MIG-MAG-kennis	44 - 45
De nieuwe M-Pro's. Het beste voor MIG-MAG	46 - 67
De nieuwe M-Pro CuSi's. Het beste voor MIG-solderen	68 - 69
100% echte waarden.	70 - 71
De Z. De perfecte plasmasnede	72 - 75
Autoprotect automatische lashelmen	76 - 77
Toebehoren	78 - 79
Technische gegevens	80 - 81

Kwaliteit - Made by Lorch

Kwaliteit - dat is onze belofte aan u. Daarmee kunt u beter werken en zelf eenvoudiger kwaliteit leveren. Alleen met werkelijk goed werk verdient men ook vandaag nog goed geld.

Eerste waarheid.

De hoogste kwaliteit gaat niet voor het minste geld.



Voor al die andere mensen zijn er de lasdiscounters of de bouwmarkten op de hoek, want daar vinden zij goedkope apparatuur. Of deze „prijskrakers” made in „Verwegistan” ook overtuigen is nog maar de vraag! Ook hier

stellen wij U weer de vraag: wilt U knutselen of werken? Een goed lasapparaat bestaat uit ongeveer 700 losse componenten. Veel van deze componenten kunnen wij vaak voor veel minder geld uit „Verwegistan” betrekken, echter wij willen werken!

Tweede waarheid.

Met de kwaliteit van Uw machine groeit de kwaliteit van Uw werk.

Nogmaals herhalen: een goed lasapparaat bestaat uit ongeveer 700 losse componenten.



De kwaliteit van elk onderdeel is hier van wezenlijk belang. Daarna komt de kunst van het afstemmen van deze componenten. Net als bij een orkest. Wie op een

goedkope viool speelt en ook nog eens te vroeg inzet is verloren. Net als bij een lasapparaat. Of een lasapparaat top of flop is ziet men niet aan de buitenkant - men moet ermee gaan lassen. Aan de buitenzijde is hij rood en komt van Lorch. Hierop ons woord.



Derde waarheid.

Kwaliteit heeft men alleen nodig, daar waar kwaliteit invloed heeft.



Lorch apparaten zijn voor de praktijk vervaardigd. Buiten op de montage dezelfde kwaliteit als in de werkplaats. Met een consequent op de gebruiker afgestemde kwaliteitsverhouding. Geven wat nodig is - en alles wat wij kunnen. In elke Lorch zit een

halve eeuw ervaring. Onze kennis voor de beste functies en de beste bediening. En het beste lasresultaat. Maximaal 3 stappen en u last in perfectie. Dat in onze filosofie en zo is ons bedienconcept. Een Lorch apparaat moet u niet dienen. Hij dient u.

Vierde waarheid.

Alleen mensen, die kwaliteit nastreven, kunnen kwaliteit leveren.

Voor ons van Lorch is kwaliteit meer dan alleen een reclamebelofte. Kwaliteit is voor ons een kwestie van eer en geweten. In Auenwald, daar waar wij werken, nemen wij alleen genoeg met de hoogste doelstellingen. Bij de ontwikkeling en vervaardiging van onze apparatuur beklimmen wij de hoogste bergen. Daarbij mobiliseren wij al onze ervaring, onze kennis en ons gezonde verstand. Streven wij niet continue naar deze kwaliteit dan is er geen ruimte voor het beklimmen van nog hogere bergen.

Gegarandeerd een goede keuze

3 Jaar volledige garantie

Dat zijn 8.760 bedrijfsuren. Bij een jaar met 365 dagen, maal 3 jaar. In deze tijd garanderen wij de functionaliteit van onze producten.

Wij zijn er zeker van, dat aan een apparaat, welke de naam Lorch draagt, niets kapot kan gaan. Mocht er onverhoopt toch een storing optreden, dan zullen wij dat verhelpen en de kosten daarvoor dragen. Dat geldt niet voor slijtgedelen.

Dat zult U wellicht begrijpen.

3 keer langer dan de wet voorschrijft.

Momenteel verlangt onze wetgever voor zakelijk gebruik een gewaarborgde garantie op materiaal -en fabrieksfouten van 1 jaar.

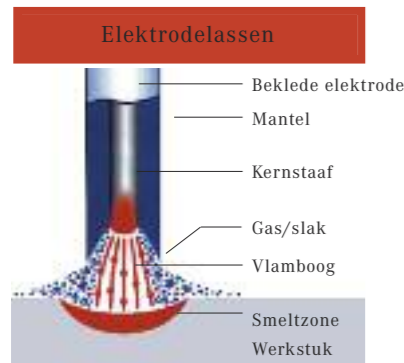
Dit voorschrift kunnen wij op basis van onze kwaliteit luchtig aannemen. Bij normaal toepassingsgebruik volgens de handleiding krijgt U 1 jaar garantie vanaf de koopdatum en daar 2 jaar gratis extra bij. U vertelt ons alleen, waar U met de machine werkt en wie U bent.

Stuur de garantiekaart terug aan Lorch.

Anders kunnen wij deze 3-jarige garantie NIET vervullen en waarmaken. De garantiekaart wordt meegeleverd met het apparaat. Gelijk na de registrering ontvangt U het garantiecertificaat geldig voor 3 jaar vanaf de koopdatum.



Proces-kennis:



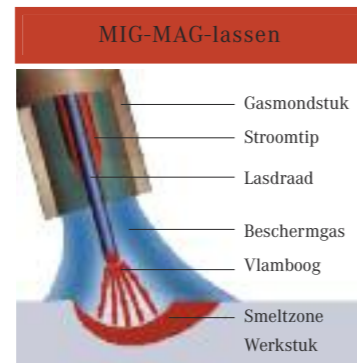
Basiskennis: Elektrodelassen

De elektrische vlamboog brandt tussen het werkstuk en een afsmeltende elektrode. De elektrode levert tevens het toevoegmateriaal. De beklede elektrode wordt in een elektrodehouder geklemd en door de lasser naar de lasplaats gestuurd. Beklede elektroden zo gezegd met een bekleding.

De bekleding of mantel smelt tevens af en beschermt door vrijkomende gassen de slak, het smeltbad en de vlamboog tegen de toetreding van de buitenlucht. Na het afkoelen van het smeltbad wordt de slak verwijderd.

Apparaten met het (S)-teken kunnen ook onder verhoogde elektrische omstandigheden worden ingezet. Inverter lasapparaten hebben zeer goede laseigenschappen en zijn daardoor ook geschikt voor speciale las-elektroden.

Bijna alle lasbare materialen kunnen met beklede elektroden gelast worden, bv. bouwstaal, buismateriaal, ketelplaat, gietijzer, edelstaal (RVS), gehard staal enz. Elektroden lassen is eenvoudig en zeker. De compacte apparatuur is probleemloos te bedienen en eenvoudig te transporteren. Omdat er geen beschermgas nodig is kan men in de buitenlucht, zelfs met sterke wind, gaan lassen. Elektroden lasapparatuur wordt overal ingezet, van industrie tot handwerk.



Basiskennis: MIG-MAG-lassen

Bij het MIG-MAG proces (MIG = Metall-Inert- Gas/MAG = Metall-Active-Gas) brandt de elektrische vlamboog tussen de afsmeltende, automatisch aangevoerde lasdraad (=elektrode) en het werkstuk. Een separaat toegevoerd gas beschermt de vlamboog en de laszone tegen de toetreding van de buitenlucht. Beschermgas en lasdraad moeten aan het werkstuk worden aangepast.

De te verlassen materialen zijn:

Aluminium, Alu-legeringen

Proces: MIG

Lasdraad: aangepast aan het te lassen materiaal

Beschermgas: Ar, He of een mengsel hiervan
Algemeen koolstofstaal zoals bouwstaal, ketelplaat, buismateriaal.

Proces: MAG

Lasdraad: SG 1-3

Beschermgas: Menggas (Ar/CO₂) of CO₂
Edelstalen (RVS), hooggelegeerde stalen

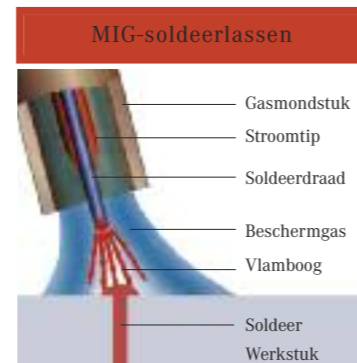
Proces: MAG

Lasdraad: aangepast aan het te lassen materiaal

Beschermgas: Menggas

(bv. Ar/CO₂ of Ar/CO₂/O₂)

Door de enorme voordelen is MIG-MAG lassen vandaag de dag het meest gebruikte lasproces. De grote lassnelheid, de minimale nabewerking en het geringe materiaalverlies maken dit proces economisch gezien zeer interessant. De hoge treksterkte van de lasnaad, de uitstekende resultaten op dunne plaat, de eenvoudige en zekere bediening bij staal, aluminium en edelstaal (RVS) maken dit proces universeel.



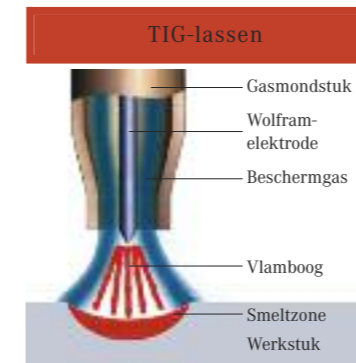
Basiskennis: MIG-soldeerlassen

Volgens de norm: MSG (Metall-SchutzGas)-solderen genoemd, is een hardsoldeerproces.

De elektrische vlamboog brandt tussen de afgesmolten, continue toegevoerde soldeerdraad en het werkstuk. Het toegevoerde beschermgas beschermt de vlamboog en het vloeibare soldeer tegen invloeden van de buitenlucht. Het gebruik is net zo eenvoudig als het MIG-MAG-lassen. Voor het verbinden van verzinkt plaatmateriaal biedt het MIG-soldeerproces duidelijk voordelen ten opzichte van het MIG-MAG lasproces.

Door de lage smelttemperatuur van de (ca. 1000° C) ontstaat er slechts een minimale verbranding van de zinklaag in het directe bereik van de soldeerzone. (Zink smelt bij 419° C, verdampt bij 906° C). De soldeernaad bezit een hogere corrosiebestendigheid en maakt een eenvoudigere oppervlaktebehandeling mogelijk. De soldeerdraad bestaat uit een koperbasis legering met legeringsbestanddelen, zoals bv. silicium of aluminium. Door de geringe inbreng van warmte ontstaat er ook bij zeer dunne plaat weinig vervorming. Behandelde (verzinkt, gefosfateerd, gealuminiseerd) en onbehandelde staalplaat, RVS en staal / edelstaalverbindingen (zwart-wit verbindingen) kunnen gesoldeerd worden. Soldeernaden hebben een zeer goede verbindingsterkte. Beschermgas: puur Argon of Argon met 2% CO₂.

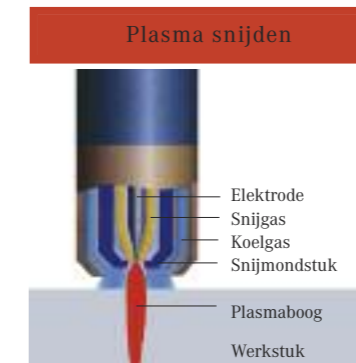
Verzinkte dunne plaat vindt men tegenwoordig in de automobiellindustrie, luchtkanalenindustrie, kassenbouw, huishoudelijke apparaten en de meubelindustrie. Voor deze industrieën in MIG-solderen ideaal.



Basiskennis: TIG lassen

Bij het TIG proces (TIG = Tunksten-Inert-Gas) brandt de elektrische vlamboog tussen een niet afsmeltende Wolfram (Tunksten)-elektrode en het werkstuk. De vlamboog is zeer intensief en kan zeer goed gestuurd worden. Een apart toegevoegde Argon beschermgas beschermt de vlamboog en de laszone tegen de toetreding van de atmosfeer. Indien nodig wordt een toevoegmateriaal middels een staaf of met een speciale koude draad-toevoerunit in het smeltbad gebracht. Staal, edelstaal(RVS), koper, titanium oa. worden met gelijkstroom gelast. De wolframelektrode zit aan de minpool aangesloten en wordt spits geslepen. Aluminium, magnesium en zijn legeringen, worden, om de oxidehuid open te breken, uitsluitend op wisselstroom gelast. De wolframelektrode is stomp. Bij het lassen vormt zich een ronde tot bolle vorm op de elektrode. Met moderne inverter stroombronnen kan ook met een spitse wolframelektrode gelast worden.

De voordelen van het TIG lassen: de eenvoudige bediening en een zeer goede beheersbaarheid van de vlamboog maken comfortabel en schoon werk mogelijk. De geringe vervorming van het werkstuk, het wegvallen van vloeimiddelen en een spatvrije vlamboog zorgen voor schone en mooie lasnaden zonder slakinsluiting en zonder nabewerking.



Basiskennis: Plasma snijden

Bij het plasma snijden brandt een elektrische vlamboog tussen een niet afsmeltende elektrode en het werkstuk. Door een snijmondstuk wordt de toegevoerde lucht ingesnoerd, waardoor de intensiteit en de stabiliteit wezenlijk wordt verhoogd. Door deze insnoering ontstaat in de toorts een zeer heet gas met een hoge energiewaarde, waarbij deze elektrische energie direct in warmte wordt omgezet. Dit geïoniseerde gas, dat de vlamboog op het werkstuk overbrengt, wordt aangeduid als plasma.

Snijbare materialen:

Met het plasma snijproces kan staal, RVS, aluminium, koper, gietijzer, messing enz. worden gesneden. De bijzondere voordelen. Door de hoge energiedichtheid van de plasmaboog bereikt men een hoge snijsnelheid. De sneden zijn recht, braamvrij, zonder vervormingen, dus economisch gezien zeer productief. Door de probleemloze handling en het gebruik van eenvoudige perslucht als snijgas biedt dit proces grenzeloze mogelijkheden. In de staalbouw, installatietechniek, ketelbouw en nog veel meer.

BELANGRIJK



Bij aankoop van een nieuw Lorch apparaat staat u niet alleen.

Wij begeleiden u met onze praktijktraining naar wens met:
Proces-kennis
Instellings-kennis
Machine-kennis
Direct bij u.

Ja, direct bij uw werkzaamheden. Vaak zijn 1 of twee uurtjes voldoende om u de volledige omvang van de mogelijkheden uit te leggen en succesvol te gebruiken. Zelfs voor de absolute prof van de hoogste waarde. Maak een afspraak voor de praktijktraining bij uw Lorch vakhandelaar. Naar onze optiek een "must" welke zich direct terugbetaald. De kosten voor deze training bedragen slechts 69,- Euro per uur. De reis naar u toe is voor u gratis. Vanaf nu gaat u beter lassen.

De testwinnaars zijn nu nog beter De nieuwe Handy



**TEST
winnaar**
Lorch Handy H150
Een Lorch Handy H150 werkt bij elke val
van 80 cm hoogte. Zeer goede lasetenschappen.
Hoogste lastroom, 100% I.D. beste inschakelduur.
Enige machine waarbij de opgegeven
waarden juist waren.
**werkzeugforum
MAGAZIN**
Hoogste cijfer 1,1

Voorsprong door innovatie.
Het vorige model behaalde al de beste cijfers.
Hoe goed moet het nieuwe model dan
wel niet zijn?

De nieuwe Lorch Handy

Last u nog - of lorcht u al?

- **Super eenvoudig te bedienen.**

Maximaal 3 stappen en u last in perfectie.

- **Elektroden in perfectie**

- Automatische HotStart
- Ant-Stick-systeem
- Arc-Force-regeling

- De Lorch Handy heeft meetbaar de stabielste vlamboog. Zelfs **gelegenheidslassers kunnen topnaden fabriceren.** Dankzij de perfect afgestemde vermogens-elektronica.

- **Al weer een verbetering** van de ontsteek- en laseigenschappen voor de gehele Handy-lijn. Beter kan het nauwelijks. Echter met de hagenieuwe Handy 200 met MICOR® - technologie gaat het nog verder. Pure perfectie. Elektroden t/m 5 mm, en als u het nodig heeft ook perfect met CEL.

- **Genoeg power** aan verlengkabels en generatoren.



- **Meer als alleen economisch.**

Energiebesparend door invertertechnologie met een top werkingsgraad en automatische stand-by: ventilator alleen bei indien nodig. **Dat spaart werkelijk geld.**

- Zo licht - **vanaf 4,6 kg.**

- **Valbestendig.**

Een **vrije val van 80 cm** doorstaat alleen een Handy. Dat is tafelhoogte. Of de laadhoogte van uw transportbus. De statistiek zegt dat het zo'n 4 keer gebeurt per levenscyclus. **Anderen zijn hier kapot.**



- **Lang leven de Handy.**

Inside-Coating. Speciale bescherm laag voor de elektronica voor optimale stofbescherming en lange levensduur.

- **3 Jaar volledige garantie.**

Kwaliteit hoog - 5 - de Handy's



De
nieuwe
Handy

Elektrode

TIG

Handy 140
Elektrode

Handy 150
Elektrode
+ TIG + ContacTIG

Handy 160
Elektrode
+ TIG + ContacTIG
Digitale aanduiding

Handy 180
Elektrode + TIG
+ TIG + ContacTIG
+ Gas-Management

MICOR
powered

Handy 200
Elektrode 5 mm
+ TIG + ContacTIG
+ Afstandbediening optioneel
en CEL

Het begint met de **Handy 140**. 140 Ampère voor perfect lassen met beklede elektroden.
Nu verder met de **Handy 150**. Uitgebreid met de mogelijkheid voor TIG-lassen en maximaliseren van de inschakelduur.
Daarna de **Handy 160**. Een digitale aanduiding informeert op de ampère nauwkeurig. Vermogen voor 4 mm elektroden.
Voorts de **Handy 180**. Elektrode lassen en TIG-lassen met gasmanagement. Beschermt de naad tegen oxidatie.
En tenslotte het maximale. De **Handy 200**. 200 Ampère voor elektrode t/m 5 mm en TIG, Perfecte laseigenschappen ook bij CEL door de nieuwe, gepatenteerde MICOR®-technologie.

Handy 140

Licht, compact en veel vermogen.
Hoge inschakelduur + **140 ampère**
Ideaal voor elektroden t/m 3,25 mm.

Superlicht. Hoge inschakelduur 30% bij 140A. Eenvoudige bediening. Automatische adaptieve Hotstart voor uiterst perfect ontsteken. Anti-Stick-Systeem verhindert het vastkleven van de elektrode. Arc-Force-Regeling ondersteunt bij moeilijk verlasbare elektroden. Robuust montagedesign, ongevoelig voor een vrije val, veilig door isolatieklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos aan lange verlengkabels en goede generatoren. S-teken, toegelaten voor gebruik in kleine ruimtes onder verhoogde elektrische omstandigheden. Stand-by systeem reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en energieverbruik. **Valbestendig tegen een valhoogte tot wel 80 cm.** Dat is de hoogte van een tafel - dat kan wel eens gebeuren. Anderen zijn hier kapot. **Handy 140**, met netkabel, 230V stekker, draagband. Best. Nr. 107.0140.0 € 499,-



Proces	Elektroden lassen
Elektrodediameter	1,5-3,25 mm
Materiaal elektrode	staal / RVS
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 8 mm
Lasbereik	5-140 A
ID bij max. stroom (40 graden Celsius)	30 %
Stroom bij 60% ID (40 graden Celsius)	110 A
Netspanning	230 V
Gewicht	4,6 kg

De
nieuwe
Handy



Elektrode

Handy 140 MontagePack

Alles erop en eraan. Met alles, wat U voor het elektroden lassen nodig heeft. Handy 140, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las -en massakabel 16 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0140.1 € 617,-



Handy 150

Nog economischer door **overtuigende inschakelduur**. En 10 ampère meer kracht bij het TIG-lassen.

Pure productiviteit. Inschakelduur van 45% bij maximale lasstroom. Eenvoudige bediening. Automatische adaptieve Hotstart voor uiterst perfect ontsteken. Anti-Stick-Systeem verhindert het vastkleven van de elektrode. Arc-Force-Regeling ondersteunt bij moeilijk verlasbare elektroden. Omschakeling op TIG lassen met ContactTIG ontsteking voor goed TIG laswerk. Robuust montagedesign, ongevoelig voor een vrije val, veilig door isolatieklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos aan lange verlengkabels en goede generatoren. S-teken, toegelaten voor gebruik in kleine ruimtes onder verhoogde elektrische omstandigheden. Stand-by systeem reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en energieverbruik. **Valbestendig tegen een valhoogte tot wel 80 cm.** Dat is de hoogte van een tafel - dat kan wel eens gebeuren. Anderen zijn hier kapot. **Handy 150**, met netkabel, 230V stekker, draagband, Best.Nr. 107.0150.0 € 612,-



Proces	Elektrode lassen	TIG lassen
Elektrodediameter	1,5-3,25 mm	1,0-2,4 mm
Materiaal elektrode	staal / RVS	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 8 mm	1-4 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	5-140 A	5-150 A
ID bij max. stroom (40 graden Celsius)	45 %	45 %
Stroom bij 60% ID (40 graden Celsius)	135 A	135 A
Netspanning		230 V
Gewicht		5,2 kg

De
nieuwe
Handy



Elektrode

TIG

Handy 150 MontagePack

Alles voor onderweg. Met alles, wat U voor het elektroden lassen nodig heeft. Handy 150, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las -en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0150.1 € 741,-



Handy 150 TIG MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG -en elektroden lassen nodig heeft. Handy 150, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las -en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts met gaskraan LTV1700, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0150.2 België € 841,-
Best. Nr. 107.3150.2 Nederland € 841,-

Handy 160

Met de plus van 10 ampère voor elektrode en TIG. Voor elektroden t/m 4 mm. Eenvoudig en precies bedient.

Hoge vermogensreserves voor elektroden t/m 4 mm. Voorbeeldige inschakelduurwaarden. En een nieuwe duidelijke bediening. De lasstroom wordt bij de Handy 160 op de ampère nauwkeurig weergegeven en ingesteld. Wie dat wil vindt met de Lorch Handy 160 zijn apparaat. Automatische adaptieve HotStart voor uiterst perfect ontsteken. Ant-Stick-systeem verhindert het vastkleven van de elektrode. Arc-Force-regeling ondersteunt bij moeilijk verlasbare elektroden. Omschakeling op TIG-lassen met ContactTIG-ontsteking voor goed TIG-lassen. Robuust montagegedesign. Veilig door isolatieklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos aan lange verlengkabels en goede generatoren. S-teken, toegelaten voor inzet in ruimtes onder verhoogde elektrische omstandigheden. Een kostenbesparend standby-systeem reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en energieverbruik. De ventilator draait alleen - als het apparaat ook ingezet wordt. **Valbestendig tegen een valhoogte tot wel 80 cm.** Dat is de hoogte van een tafel - dat kan wel eens gebeuren. Anderen zijn hier kapot. **Handy 160**, met netkabel, 230V stekker, draagband, Best.Nr. 107.0160.0 € 689,-



Proces	Elektrode lassen	TIG lassen
Elektrodediameter	1,5-4,0 mm	1,0-2,4 mm
Materiaal elektrode	staal / RVS	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 10 mm	1-6 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	5-150 A	5-160 A
ID bij max. stroom (40 °C)	40 %	40 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	135 A	135 A
Netspanning	230 V	
Gewicht	5,3 kg	

De nieuwe Handy



Elektrode

TIG

Handy 160 MontagePack

Alles voor onderweg. Met alles, wat U voor het elektroden lassen nodig heeft. Een Handy 160, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0160.1 € 818,-

Handy 160 TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG -en elektroden lassen nodig heeft. Handy 160, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts LTV 1700, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gaslang met snelkoppeling. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0160.2 België € 918,- Best. Nr. 107.3160.2 Nederland € 918,-

Handy 180

Perfect elektrode met meer TIG-functies. TIG-lassen met 180 ampère plus optimaal gasmanagement.

Professioneel elektroden- en TIG-lassen. Hoge vermogensreserves met 150 A elektrode en 180 ampère TIG-stroom. Hoge inschakelduur 40% bij 150 A (elektrode) en 30% bij 180 A (TIG). Eenvoudige bediening door automatische parameterinstelling. De omgevingsinstellingen stuurde microprocessor afhankelijk van de lasstroom en toestand van het proces. Weergave middelslichtsymbolen. Bij het lassen met beklede elektroden automatische adaptieve HotStart voor perfectontsteken. Anti-Stick-systeem verhindert het vastkleven van de elektrode. Arc-Force-systeem ondersteunt bij moeilijk verlasbare elektroden. Omschakeling naar TIG-lassen met ContactTIG-ontsteking. Comfortabele TIG-logica: via de drukknop op de lastoorts wordt de lasstroom en het beschermgas inen uitgeschakeld. Niet "afscheuren" van de vlamboog aan het einde van de naad. Automatische gasvoor-**en gasnaastroming beschermt de wolframelektrode en de lasnaad tegen oxidatie.** 2- en 4-takt functie voor snel hechten en comfortabel lassen. Automatische DownSlope verhindert de eindkrater. Snelle vermindering van de lasstroom via de tweede drukknop van de lastoorts verhindert het doorvallen bij het opwarmen van werkstuk. Veilig door beschermklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos bij lange verlengkabels en generatoren. S-teken, toegelaten voor inzet kleine ruimtes met verhoogde elektrische omstandigheden. Standby-systeem reduceert ruis van de ventilator, **vervuiling en energieverbruik.** **Valbestendig tegen een valhoogte tot wel 80 cm.** Dat is de hoogte van een tafel - dat kan wel eens gebeuren. Anderen zijn hier kapot. **Handy 180**, met netkabel, 230V stekker, draagband, Best. Nr. 107.0180.0 € 859,-



Proces	Elektrode lassen	TIG-lassen
Elektrodediameter	1,5-4,0 mm	1,0-2,4 mm
Materiaal elektrode	staal / RVS	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 10 mm	1-8 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	5-150 A	5-180 A
ID bij max. stroom (40 °C)	40 %	30 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	135 A	150 A
Netspanning	230 V	
Gewicht	5,7 kg	

De nieuwe Handy



Elektrode

TIG

Handy 180 MontagePack

Alles voor onderweg. Met alles, wat U voor het elektroden lassen nodig heeft. Een Handy 180, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Kompleet in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0180.1 € 988,-

Handy 180 TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG en elektroden lassen nodig heeft. Handy 180, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts LTG 1700-K-DD, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gaslang met snelkoppeling. Dit alles in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0180.2 België € 1.134,- Best. Nr. 107.3180.2 Nederland € 1.134,-

Handy 200

Wereldnieuws. De MICOR[®]-technologie. Met extreem stabiele vlamboog. Fantastisch voor elektrode lassen. Elektroden t/m 5 mm. En CEL.

Elektrode

TIG



De lichtste en sterkste CEL-geschikte 200A-elektroden lasinverter in z'n klasse

Wie zo perfect last, bezit de absolute technologie. De Handy 200 perfectioneert, meer als al die anderen, het lassen met beklede elektroden. De unieke en gepatenteerde MICOR[®]-technologie van Lorch bezorgt u een ongekende stabiele vlamboog. U last soeverein elektroden t/m 5 mm. Basisch, rutiel of specialelektroden - en wie deze nodig heeft ook CEL. MICOR heeft de toekomst. Dit laswonder moet u gewoon uitproberen en alle posities. Daarna zijn alle woorden overbodig. Met deze machine behoort u tot het selecte gezelschap die alles kan. En de bediening is daarbij geniaal eenvoudig. U kiest het elektrodetype en alle regelparameters zijn voor u ingesteld. Het apparaat automatiseert ongemerkt op de achtergrond. Bij het lassen met beklede elektroden met adaptieve HotStart voor perfect ontsteken. Anti-Stick-systeem verhindert het vastkleven van de elektrode. Arc-Force-systeemsondersteunt bij moeilijk verlasbare elektroden. Omschakeling naar TIG-lassen met ContactTIG-ontsteking. Veilig door beschermklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos bij lange verlengkabels en generatoren. S-teken, toegelaten voor inzet kleine ruimtes met verhoogde elektrische omstandigheden. Standby-systeem reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en energieverbruik. **Valbestendig tegen een valhoogte tot wel 80 cm.** Dat is de hoogte van een tafel - dat kan wel eens gebeuren. Anderen zijn hier kapot.

Handy 200, met netkabel, CEE 16-stekker, draagband, Best. Nr. 107.0205.0 € 1.745,-

Handy 200 RC, aansluitbus afstandbediening, netkabel, CEE-16-stekker, draagband, Best. Nr. 107.0205.3 € 1.780,-

Proces	Elektrode lassen	TIG-lassen
Elektrodediameter	1,5-5,0 mm (CEL 3,2 mm)	1,0-3,2 mm
Materiaal elektrode	staal / RVS	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	bis 10 mm	1-8 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	10-200 A	10-200 A
ID bij max. stroom (40 °C)	30 %	30 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	150 A	150 A
Netspanning		400 V
Gewicht		5,8 kg

Verkrijgbaar herfst 2009



Handy 200 De Montage-Packs



Handy 200 met MontagePack

Alles voor onderweg. Met alles, wat U voor het elektroden lassen nodig heeft. Een Handy 200, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborsel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Kompleet in een robuuste koffer met Best. Nr. 107.0205.1 € 1.908,-



Handy 200 met TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG en elektroden lassen nodig heeft. Handy 200, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborsel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts LTV 1700, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gasslang met snelkoppeling. Dit alles in een robuuste koffer met binnenindeling. Best. Nr. 107.0205.2 België € 2.020,- Best. Nr. 107.3205.2 Nederland € 2.020,-

Alle genoemde prijzen zijn exclusief B.T.W.

Toebehoren alle Handy's

Montagekoffer voor alle Handys, lege robuuste montagekoffer voor opname van het apparaat en een complete lasuitrusting. Best. Nr. 610.0806.0 € 70,-



Autoprotect X 10+11, Beschermingkleur DIN 10. Om te bouwen naar DIN 11. MIG-MAG en elektroden lassen. Best. Nr. 550.5311.0 € 169,-

Autoprotect Flex 9-13, Instelbare beschermingkleur DIN 9 t/m 13. MIG-MAG, TIG -en elektroden lassen. Best. Nr. 550.5312.0 € 240,-



Autoprotect Multiflex 5-13 Instelbare beschermingkleur DIN 5 t/m 13. MIG-MAG, TIG en elektroden lassen. Best. Nr. 550.5313.0 € 328,-

Gedetailleerde informatie op pagina 74 en 75

Dit heeft U nodig voor het TIG lassen

TIG-Lift-Arc-Set

TIG lastoorts , 4 m wolframelektrode, reduceerventiel.

Handy 150, 160, LTV 1700

Best. Nr. 569.0140.0 België € 124,-

Best. Nr. 569.0140.3 Nederland € 124,-

Handy 200, LTV 2600

Best. Nr. 569.0150.0 België € 140,-

Best. Nr. 569.0150.3 Nederland € 140,-

Lift-Arc TIG lasset LTG 1700-K-DD

TIG lastoorts , 4 m, wolframelektrode, reduceerventiel, gasslang, massakabel 25 mm², 4 m.

Handy 180,

Best. Nr. 569.0160.0 België € 218,-

Best. Nr. 569.0160.3 Nederland € 218,-

TIG uitbreiding LTG 1700-K-DD

Handy 180

Als boven, zonder massakabel.

Best. Nr. 569.0170.0 België € 196,-

Best. Nr. 569.0170.3 Nederland € 196,-

Uitrustingkits in koffer voor TIG

Kit 1 voor 1,6 mm LTG + LTV 1700/2600, met 3 spanhulzen en spanhulshuizen; 5 keramische gasmondstukken grootte 5; 1 wolframelektrode, Best. Nr. 551.3051.0 € 62,10

Kit 2 voor 2,4 mm LTG + LTV 1700/2600, met 3 spanhulzen en spanhulshuizen; 5 keramische gasmondstukken grootte 6; 1 wolframelektrode, Best. Nr. 551.3052.0 € 63,70

Handafstandbediening HR 32

voor Handy 200 RC met 300°-Potentiometer. Instellen van de lasstroom op afstand. Compleet met 5 m aansluitkabel.

Best. Nr. 570.1032.0 € 249,-

Elektrode voor speciaal gebruik

De ISI 4 CL, tot wel 180 ampère.
Geniaal voor elektroden t/m 4 mm.

De ISI 5 CL. Met 200 ampère.
Kult voor elektroden t/m 5 mm.



ISI 4 CL. Haal het maximale uit 230 V lichtnet.

U stelt alleen de lastroom in en u bent klaar voor de start. Indien gewenst de ontsteekopties en vlamboogverhouding aanpassen met een simpele druk op de knop. Al het andere doet de ISI 4 CL voor u. Automatische HotStart, Anti-Stick-systeem, Arc-Force-regeling, Memory-Hold, Crash-Protection, valzekeer tot een hoogte van wel 60 cm en TIG-lassen met ContacTIG-ontsteking. Hier bestaat de mogelijkheid het apparaat op uw individuele wensen te configureren. Eenvoudig met de SetUp-toets. Optimaal beschermt tegen stof voor een lange levensduur, optioneel met TIG-uitrusting en naar wens met Trolley-montagekoffer. De ISI 4 CL is een serieuze machine voor het lassen met beklede elektroden. Hoog efficiënt door Lorch-Inverter-Technologie en met Sine-Power-Management. 40% Inschakelduur bij maximale stroom. Beter kan men een 4 mm beklede elektrode niet lassen, aan 230 V lichtnet of aan een generator.
Best. Nr. 115.0041.0 € 1.835,-

ISI 5 CL. Omschakelbaar van 400 V naar 230V.

Deze klassieker verenigt als geen ander het "ideale" als het gaat om lassen met beklede elektroden. Zo bezit deze inverterlegende de hoogste spanningreserves dankzij een groot gedimentioneerde vermogensmodule en een zeer snelle vlamboogregeling, verbonden met een optimale stroom-afvlakking. Dit alles resulteert in een uiterst stabiele gelijkstroom vlamboog. In alle omstandigheden en posities. Keuze uit 6 stroomprogramma's en een indrukwekkende pulsfunctie voor dunne plaat vanaf 0,8 mm. Vanzelfsprekend met een aansluitbus voor een afstandbediening. Bijzonder voor inverters is de gepatenteerde omschakeling van 230 V naar 400 V. Een uitrusting, die geen grenzen meer kent. Best.Nr. 115.0051.0 € 2.278,-



ISI

Elektrode

TIG

	ISI 4 CL	ISI 5 CL
Proces	elektroden lassen / TIG-lassen	elektroden lassen / TIG-lassen
Elektrodediameter (elektrode / TIG)	1,5 - 4,0 mm / 1,0 - 3,2 mm	1,5 - 5,0 mm / 1,0 - 3,2 mm
Materiaal	staal / edelstaal (RVS)	staal / edelstaal (RVS)
Aanbevolen materiaaldikte (elektrode / TIG)	t/m 10 mm / 1 - 8 mm	t/m 12 mm / 1 - 6 mm
Lasbereik (elektrode/TIG)	3 - 180 A / 3 - 180 A	3 - 200 A / 3 - 220 A
ID bij maximale stroom (40 °C)	40 % 55 %	
Stroom bij 60% ID (25°/40°)	150 A	170 A
Instelling	IP 23	IP 23
Netspanning	230 V	230/400 V
Gewicht	11,9 kg	16 kg
Leveringsomvang	apparaat met netkabel, 230V stekker, draagband en kabel-quick-systeem, bedieningshandboek.	apparaat met netkabel en gemonteerde CEE-stekker, verloopstekker 400 V naar 230 V, bedieningshandboek.

Alle genoemde prijzen zijn exclusief B.T.W.

23

ISI 4 CL en ISI 5 CL – de beste toebehoren

Lasplaatsuitrusting

35 mm², 2 x 4 m, stekkers 13 mm, bestaande uit: flexibele laskabel met lastang en massakabel met massaklem, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47, draadborstel en bikhamer.
Best. Nr. 550.5504.0 € 109,80



Dit heeft U nodig voor TIG lassen

TIG-lastoorts LTV 2600 met 4 m slangenpakket; stekker 13 mm.
Best. Nr. 505.7640.6 € 91,-



TIG-lastoorts LTV 2600 met 8 m slangenpakket; stekker 13 mm.
Best. Nr. 505.7680.6 € 136,-

TIG-Lift-Arc-set LTV 2600 bestaande uit een TIG lastoorts met een gaskraantje type LTV2600, 4 m; wolframelektrode 2,4 mm; reduceerventiel met twee manometers.
Best. Nr. 569.0150.0 België € 140,-
Best. Nr. 569.0150.3 Nederland € 140,-



Voetafstandsbediening FR 35

Met 5 m aansluitkabel. In -en uitschakelen van de lasstroom, het traploos regelen van de lasstroom-hoogte en de Down-Slope over het voetpedaal.
Best. Nr. 570.1135.0 € 498,-



Handafstandsbediening HR 30

voor het op afstand regelen van de lasstroom met een 10 gangen potentiometer. Compleet met 5 m aansluitkabel.
Best. Nr. 570.1031.0 € 249,-



Handafstandsbediening HR32

voor het op afstand regelen van de lasstroom met een 300 graden potentiometer. Compleet met 5 m aansluitkabel.
Best. Nr. 570.1032.0 € 249,-



Pocket-afstandsbediening RC20 ISI 4 CL

Klein handzame bedienunit voor het op afstand regelen van de lasstroom met digitale aanduiding. Compleet met 5 m aansluitkabel.
Best. Nr. 570.2215.0 € 196,-



Verlengkabelset

Kompleet met kabelstekker en kabelbus. Voor het verlengen van de aansluitkabels van de hand -en voetafstandsbediening. KSF 75, 7,5 m lang, Best. Nr. 570.9033.0 € 151,-
KSF 150, 15 m lang, Best. Nr. 570.9036.0 € 173,-



Hoogwaardige TIG-handschoenen

Speciaal voor het TIG lasproces is deze TIG handschoen ontworpen. Zacht leer Zeer soepel leder voor een optimaal voor een optimaal gevoel. Lichtgewicht. Wie éénmaal met deze gelast heeft trekt ze niet meer uit.
Maat M Best.Nr. 535.8220.0 € 15,90
Maat L Best.Nr. 535.8220.1 € 15,90



ISI 4 CL en ISI 5 CL – de beste toebehoren

Autoprotect X 10+11

Vaste beschermingskleur DIN 10. Door meegeleverd voorzertuum om te bouwen naar vaste beschermingskleur DIN 11. Voordelige, robuuste automatische lashelm voor het MIG-MAG -en elektrode lassen. Niet geschikt voor TIG lassen. Door zonnecellen altijd gebruiksklaar, zonder batterijen.
Best.Nr. 550.5311.0 € 169,-



Autoprotect Flex 9-13

Met instelbare beschermingskleuren DIN 9 t/m 13. Dit geeft een veilige bescherming en optimaal zicht bij de processen TIG, MIG-MAG en elektrode. Instelling aan de buitenzijde van de helm. De schakeltijd van donker naar licht kan worden ingesteld om bv. de ogen tegen het nagloeien van het lasmateriaal te beschermen. Door de afneembare sensorklep kan enerzijds de invloed van omgevingslicht worden geëlimineerd en anderzijds het donker schakelen in moeilijke posities worden veiliggesteld. Zonnecellen zonder batterij. Best.Nr. 550.5312.0 € 240,-



Autoprotect Multiflex 5-13

Highlight. Beschermingskleur 5 t/m 13. Elektrode, TIG en MIG-MAG. Sensoren en een daglichtfilter detecteren de vlamboog. De gevoeligheidsensor stuurt en herkent in elke lassituatie. Daar waar "normale" lashelmen er de brui aan geven gaat de Multiflex vrolijk verder. Bij de laagste lasstromen, bij snelle vlamboogveranderingen, bij spiegelende materialen, de Multiflex blijft haar taak volbrengen. Instelbare vertragingstijd bij het openen tegen verblinden door gloeiend lasmateriaal. Slijpmodus - goed zicht bij het slijpen. Zonnecellen en geen batterijen.
Best.Nr. 550.5313.0 € 328,-



Gedetailleerde informatie op pagina 74 en 75

Laskabel met elektroden lastang en stekker

35 mm², 4 m lang, met elektrodehouder en aansluitstekker 13 mm. Heeft men nodig indien men beklede elektroden gaat lassen.
Best.Nr. 551.0230.0 € 50,50



Massakabels met massaklem en stekker

Een goede stroomoverdracht naar het werkstuk is de basis voor een goede lasnaad en veilig werken. Daarom dienen defecte of versleten massakabels op tijd te worden vervangen. 35 mm², 4 m lang, stekker 13 mm
Best.Nr. 551.0130.0 € 43,90



Laskabelverlenging met kabelkoppelingstekker en kabelkoppelingbus

35 mm², 5 m lang, stekker 13 mm
Best.Nr. 551.0035.5 € 54,-



Draagband ISI 5 CL

Maakt het transport van het apparaat op montage nog gemakkelijker. Complete set met bevestigingsmateriaal.
Best. Nr. 570.4100.0 € 23,30

Trolley-Montagekoffer ISI 4 CL

Wie met zijn ISI 4 op montage gaat, moet zijn of haar leven makkelijk maken. Er kunnen een zevental zaken geordend worden opgeborgen. Van machine tot lashelm, alles beschermd op zijn plaats. Dragen en slepen is niet noodzakelijk, daar wordt U moe van. Hier kunt U gewoon rollen. Lorch lassers verdienen een beter leven.
Best. Nr. 610.0808.0 € 248,-



Bediening - s. v.p. eenvoudig!

Anders verliest u tijd en werkvreugde. Een bediening dient u - niet u hem.

1. Stroomsoort

DC voor staal, edelstaal, koper
AC voor aluminium

2. Werkingswijze

2-takt, 4-takt (indien nodig ook pulsen)

3. Lasstroom

Traploos instelbaar t/m 180 ampère



1- 2- 3 en u last perfectie

Eenvoudig bedienen is een kunst. Dit mogelijk te maken vergt extreem veel zorgvuldigheid, kennis en tijd, om u tijd te besparen. Voor vele meters lasnaad meer. Dat beheersen slecht weinigen - en vele fabrikanten houden blijkbaar van gecompliceerd. Onze HandyTIG 180 AC/DC toont - hoe eenvoudig het gaat. 3 Stappen en alles is perfect. Meer is niet nodig. Veel plezier met uw werk.

TIG-KENNIS

Bij het TIG-lassen verkrijgen we een zeer intensieve en geconcentreerde vlamboog. De voordelen zijn minimale inbrenging van warmte, een smalle naad en in sommige gevallen kunnen we lassen zonder toevoegmateriaal. Het werkstuk wordt met elkaar versmolten, wat tot een perfecte optiek bij zictheden leidt. Met goede TIG-inverters kunnen lage lasstromen worden ingesteld. Hierdoor kunnen tevens zeer dunne materialen worden gelast.

Met de voordelen van het TIG-lassen wordt in de industrie en in de werkplaats al heel lang geld verdient. Altijd als er mechanische of optische eisen gesteld worden aan de naad is TIG vaak de oplossing. Dit alles of het nu staal, edelstaal of aluminium is. Voorheen waren TIG lasapparaten groot en zwaar. Bovendien was de instelling gecompliceerd en de aanschafprijs hoog. Dus vond men TIG lasapparaten eigenlijk alleen in de werkplaats. Door verhoogde inzet van edelstaal en aluminium wordt er van metaalverwerkende bedrijven steeds meer verlangd dat zij deze kunnen TIG lassen - en dat alles ook op montage.

TIG lassen voor U.

Om dit alles voor U probleemloos te laten verlopen, hebben wij onze HANDY-inverter ontwikkeld. Klein, licht en handzaam. En zo eenvoudig te bedienen, omdat wij veel, wat U voorheen moest instellen, bij de ontwikkeling als "kunstmatige intelligentie" hebben geïntegreerd. Elk apparaat is voor het lassen op 230 V lichtnet uitgerust. Omdat alles wat goed is zich eenvoudig laat verkopen, konden we de prijs voor deze prestatie ook nog permanent verlagen.

Wat brengt U deze techniek?

Mobiliteit. Voor werkplaats en montage. De eindmontage van RVS en aluminium halfabrikaten kunnen probleemloos "buiten" worden uitgevoerd. Niets meer afdekken met lasdekens, want lasspetters zijn er niet. Alles lichter, kleiner en handzamer. Niets dan voordelen in vergelijking met die zware bak van gisteren. En daarbij worden nabewerkingen sterk gereduceerd, want de kwaliteit en de optiek van Uw naden zijn perfect. Kortom: met TIG verdient U geld.

Wat U verder nog weten moet.

Men maakt onderscheid tussen gelijkstroom(DC)- en wisselstroom(AC)-lassen. Met gelijkstroom wordt staal, edelstaal (RVS) en koper gelast, met wisselstroom aluminium en magnesium. Een overig belangrijk verschil is het ontstekingsproces: ontsteken met de contactloze HF-ontsteking of het LiftArc ontsteken, dat ook wel ContacTIG-ontsteken wordt genoemd. Bij LiftArc wordt de wolframstift op het werkstuk geplaatst - er vloeit een geringe lasstroom, door het licht optillen van de wolframstift schakelt het apparaat om op de ingestelde lasstroom en de vlamboog wordt ontstoken. Echter door dit contact met het werkstuk bestaat het gevaar, dat wolframverontreinigingen op het werkstuk achterblijven, met lasfouten en corrosie tot het mogelijke gevolg. Bij HF- (hoogfrequent) ontsteking blijft de wolframstift op lasafstand. Korte hoogspanningimpulsen ioniseren de lucht afstand tussen werkstuk en wolframstift. De vlamboog wordt hierdoor ontstoken. Een absoluut professioneel ontstekingsproces. Kort, snel en goed. Volop arbeidsvreugde is het gevolg. Het is zo eenvoudig geworden.

Nog een tip van een ervaren TIG-lasser

Veel voorkomende fouten is de omgang met de wolframelektrode. Bij gelijkstroom (DC)-lassen moet de wolframelektrode spits, in de richting van de stroomrichting, worden aangeslepen. Zelfs slijp-groeven dienen te worden gepolijst. Wie dit niet doet heeft kans op magnetische storingen, welke tot grote ontstek-



problemen en een onrustige vlamboog kunnen leiden.

Bij wisselstroom (AC)-lassen moet de elektrode t/m 1,6 mm Ø niet worden aangeslepen. Echter vanaf 1,6 mm Ø kan een fase worden aangeslepen (stompe punt). Uiteraard ook hier weer in de langrichting. Zo ontstaat een

smalle vlamboog en de naad wordt niet te breed. Om dit doel altijd correct en perfect te bereiken adviseren wij U de Lorch Teg 4.0, de wolframslijp-machine ter voorkoming van ontstekingsproblemen en een onrustige vlamboog.



De beschermgassen voor het TIG-lassen.

Voor alle smeltende werkstoffen	Argon 4,6 / 99,996% Argon	I1 volgens DIN EN 439
Voor alle smeltende werkstoffen	Argon 4,8 / 100 % Argon	I1 volgens DIN EN 439
Nikkel-basis-legeringen, koper, Alu	Argon-Helium-gasmengsels 30 % He, rest Argon 50 % He, rest Argon 70 % He, rest Argon	I3 volgens DIN EN 439

Profi-TIG Super eenvoudig met de nieuwe HandyTIG's.

Edelstaal en aluminium.
Absoluut eenvoudig en
perfect. Aan 230 V-net.

De
nieuwe
HandyTIG



De nieuwe HandyTIG Zo last men vandaag TIG

Eenvoudig eenvoudiger naar perfectie.

Aan 230V net **en op montage.**

Lassen als de echte TIG profs.

De nieuwe HandyTIG's bezitten aan 230 V-lichtnet - op montage dezelfde eigenschappen als de grote industriële TIG lasmachines. En uw HandyTIG is tevens een **volwaardige lasmachine voor in uw werkplaats**. Alle 3 volgens het principe: "**3 stappen en u last in perfectie**" - en daarbij kinderlijk eenvoudig te bedienen. Deze machines zijn zo gebouwd, dat zij TIG makkelijker maken. Zonder grote voorkennis en oefening. **Optimaal voor alle TIG-beginnelingen en geliefd bij de professionals.** **Het lasproces overtuigd op elk moment.** Al bij de start loopt het proces gesmeerd: gasvoorstroming voor het beschermen van de naad vanaf de eerste millimeter. De modernste regeltechniek zorgt voor een goede toestand van de wolframelektrode en de beste vlamboogvorming. Met pluspool ontsteking en automatische bolvorming bij de AC/DC-versie. Dat klinkt gecompliceerd, dat is het voor u echter niet. **Want bijna alles verloopt automatisch.** Moeilijkheden houdt het apparaat voor u intern verborgen. Een voorbeeld: **de tweede lasstroom.** Het kan gebeuren - dat het smeltbad zo heet wordt, dat het bad "doorvalt". Het vloeibare materiaal loopt weg. Gevolg....een gat. Één druk op de tweede drukknop van de lastoorts is genoeg. De lasstroom wordt bliksemsnel vermindert, het bad koelt af en u last probleemloos verder. Ongeacht de bedienvarianten BasicPlus of ControlPro, over één ding kunt u zeker zijn: **TIG wordt eenvoudiger met een HandyTIG**

Zo kunnen ook uw TIG-lasnaden er uit zien.



Edelstaal: **TIG-DC-lassen.**



Edelstaal: **TIG-DC-pulslassen.**



Aluminium: **TIG-AC-lassen.**



Staal: **lassen met beklede elektroden.**

Gelast met de HandyTIG 180 AC/DC.



HandyTIG 180^{DC} BasicPlus

Compact, beproefd en functioneel. Een BasicPlus biedt alles wat TIG nodig heeft. **Uw opstap in de profklasse.**

Wat kan men van zo'n klein apparaat verwachten? Alles! Een HandyTIG 180DC BasicPlus last absoluut professioneel, perfect en eenvoudig TIG. Met 180 A bezit zij de beste vermogensreserves en een hoge inschakelduur. En op basis van haar constructieve opbouw is deze vanzelfsprekend ook een absoluut volwaardige 150 A elektrodenlasmachine. Het logisch opgebouwde bedienfront maakt het werk duidelijk eenvoudiger. De op de achtergrond automatisch ingestelde parameters stelt dit tevens veilig. De microprocessor regelt optimaal de juiste lasstroom en procestoestand. In het bijzonder de TIG-ontstekverhouding van dit apparaat.

Een contactloze HF-ontsteking zorgt voor een optimale start. Wolframsluitingen worden zo verhinderd en de TIG-elektrode gaat langer mee. De automatische gasvoor- en gasnastroming beschermt de wolframelektrode en het smeltbad tegen oxidatie. Tweede lasstroom verhindert het "doorvallen" van het smeltbad als deze teveel in opgewarmd en DownSlope functie verhindert de zogenaamde "eindkrater" aan het einde van de las. 2-takt en 4-takt functie voor snel hechten en comfortabel lassen bij lange naden. Voor het lassen met beklede elektroden: automatische adaptieve HotStart voor perfect ontsteken. Anti-Stick-systeem zorgt ervoor dat de elektrode niet vastkleeft, Arc-Force-regeling ondersteunt u bij moeilijk verlasbare elektroden. **Een HandyTIG 180DC BasicPlus is valbestendig en doorstaat iedere val van een hoogte van 80 cm.** Anderen zijn daarna kapot. Veilig door beschermingsklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos aan lange verlengkabels en generatoren. S-teken, voor inzet in kleine ruimtes onder verhoogde elektrische omstandigheden. Standby-systeem, reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en stroomverbruik. InsideCoating - bescherming tegen stof voor een lange levensduur en vanzelfsprekend met een aansluitbus voor een afstandbediening.

HandyTIG 180DC BasicPlus, met netkabel, 230 V stekker, draagband, Best. Nr. 108.0180.0 € 1.149,-



Proces	Elektrode lassen	TIG-lassen met HF-ontsteking
Elektrodediameter	1,5-4,0 mm	1,0-3,2 mm
Materiaal elektrode	staal / edelstaal	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 10 mm	1-6 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	5-150 A	5-180 A
ID bij max. stroom (40 °C)	40 %	30 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	135 A	150 A
Netspanning	230 V	
Gewicht	6,5 kg	

De nieuwe HandyTIG



TIG

Elektrode

HandyTIG 180 DC BasicPlus TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG en elektroden lassen nodig heeft. HandyTIG 180 DC, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborsel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts LTG1700-K-DD, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gas slang met snelkoppeling. Dit alles in een robuuste koffer met binnenindeling.

Best. Nr. 108.0180.2 België € 1.424,-

Best. Nr. 108.3180.2 Nederland € 1.424,-



HandyTIG 180^{DC} ControlPro

Meer functies, meer nauwkeurigheid. Meer profijt met Profi-TIG. En regelbaar aan de lastoorts.



Nieuwe Up-Down lastoorts

Van de HandyTIG DC ControlPro mag men nog meer verwachten. **Pulsfunctie, opslagmogelijkheid van 4 Jobs. Een op de ampère nauwkeurige digitale aanduiding en een volledig nieuwe Up-Down lastoorts als afstandbediening. Een absolute noviteit in de compacte klasse.** U hoeft niet meer uw werkplek te verlaten en naar het apparaat te lopen. U regelt alles direct aan de lastoorts in uw hand. Precies daar waar u werkt. **Wie hem eenmaal heeft staat hem niet meer af.**

Met een HandyTIG 180DC ControlPro hoort u bij de TIG professionals. En u slaat uw ervaringen als Job op in het apparaat, dus direct weer voorhanden als hetzelfde werk weer gemaakt moet worden. Geen probleem voor de HandyTIG 180DC ControlPro. Opslagplaats voor parameterwaarden voor 2 soorten werkzaamheden (b.v. 1 voor het hechten en 1 voor het lassen) direct voorhanden. Nog een woord over de pulsfunctie van het apparaat. Pulsen betekend: hoge stroom - lage stroom. Hiermee houdt u het smeltbad koel, waar anders de naad zou kunnen doorvallen. Alle dit en de voordelen van de BasicPlus zijn in dit nieuwe apparaat verenigd. Even kort herhalen: contactloze HF-ontsteking, functie tweede lasstroom tegen doorvallen. 2- en 4-Takt logica. Volledige functionaliteit voor lassen met beklede elektroden en natuurlijk crashbestendig, doorstaat iedere val van 80 cm hoogte. Veilig door beschermingsklasse IP 23. Hoge netspanningtolerantie, probleemloos aan verlengkabels en generatoren. S-teken, toegelaten in kleine ruimtes onder verhoogde elektrische omstandigheden. Standby-systeem reduceert ruis van de ventilator, vervuiling en energieverbruik. Inside-Coating - beschermt tegen stof voor een lange levensduur en natuurlijk met een aansluitbus voor afstandbediening. **HandyTIG 180DC ControlPro, met netkabel, 230 V stekker, draagband, Best. Nr. 108.0181.0 € 1.395,-**



Proces	Elektrode lassen	TIG-lassen met HF-ontsteking
Elektrodediameter	1,5-4,0 mm	1,0-3,2 mm
Materiaal elektrode	staal / edelstaal	staal, RVS, koper
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 10 mm	1-6 mm / koper 1-3 mm
Lasbereik	5-150 A	5-180 A
ID bij max. stroom (40 °C)	40 %	30 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	135 A	150 A
Netspanning	230 V	
Gewicht	6,5 kg	

De nieuwe HandyTIG



TIG

Elektrode

HandyTIG 180 DC ControlPro TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG en elektroden lassen nodig heeft. HandyTIG 180 DC, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborsel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG Up/Down lastoorts LTG 1700-K-UD, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gas slang met snelkoppeling. Dit alles in een robuuste koffer met binnenindeling.

Best. Nr. 108.0181.2 België € 1.714,-

Best. Nr. 108.3181.2 Nederland € 1.714,-



HandyTIG 180^{AC/DC} ControlPro

Nu aluminium. Nu eenvoudig. Perfect bedient met de ControlPro. **Professioneel AC-lassen.** Voor werkplaats en montage.

De nieuwe HandyTIG 180 AC/DC ControlPro is de eenvoudigst te bedienen professionele TIG-lasinverter in zijn klasse. Aan 230 V-net - op montage en bezit dezelfde eigenschappen als de grote industriële lasmachines en biedt dus ook alles wat u werkplaats nodig heeft. Over de bediening kunnen we zeggen: **3 stappen en u last perfectie.** De HandyTIG 180 AC/DC ControlPro maakt het voor de beginner makkelijker en perfectioneert bij de TIG professional. Belangrijke Jobs, die herhaald moeten worden, slaat u op in uw HandyTIG. De waarden van twee soorten lassen, b.v. hechten en aflassen, roept u af met 1 druk op lastoorts af. Over de uiterst nuttige pulsfunctie kunnen wij het volgende zeggen: pulsen betekent: hoge stroom - lage stroom. Ideaal bij het lassen van grondnaden, voor een goede beheersing van de doorlassing. Met 2-takt en 4-takt functie. Nog een voordeel: **u heeft de keuze uit twee soorten lastoortsen.** De ene is een **dubbeldruk lastoorts**, voor het schakelen van de lasstroom "aan - uit" en het "direct" verminderen van de lasstroom. De andere: een **Up/Down lastoorts**, waarmee u direct in de hand, daar waar u werkt, de lasstroom voor en tijdens het lassen kunt regelen. Teruglopen naar het apparaat behoren hier tot het verleden.

De 60 cm crashbestendigheid, de robuuste behuizing, de beschermklep voor het bedienfront, InsideCoating en de stoffilter zijn 4 antwoorden op een lang leven. De beste laseigenschappen aan generatoren en aan lange verlengkabels, het lichte gewicht en de aansluitmogelijkheid van afstandbedieningen maken van dit apparaat een profijtelijke investering in uw economische toekomst. **HandyTIG 180AC/DC ControlPro**, met netkabel, 230 V stekker, draagband, Best. Nr. 108.0186.0 € 2.195,-



Nieuwe Up-Down lastoorts

Proces	Elektrode lassen	TIG-lassen met HF-ontsteking
Elektrodediameter	1,5-4,0 mm	1,0-3,2 mm
Materiaal elektrode	staal / edelstaal	staal, RVS, koper, aluminium
Aanbevolen materiaaldikte	t/m 10 mm	1-8 mm / koper 1-3 mm / Alu 1 - 5mm
Lasbereik	5 - 150 A	3 - 180 A
ID bij max. stroom (40 °C)	35 %	35 %
Stroom bij 60% ID (40 °C)	110 A	150 A
Netspanning	230 V	
Gewicht	6,5 kg	

De nieuwe HandyTIG

3 jaar volledige garantie

HandyTIG 180 AC/DC ControlPro TIG-MontagePack

Met alles, wat U voor het TIG en elektroden lassen nodig heeft. HandyTIG 180 AC/DC, met netkabel, 230V stekker, draagband, 3m las en massakabel 25 mm², bikhamer, draadborstel, handlaskap EN 166, lasglazen DIN 4646-47. Aanvullend met TIG-set bestaande uit: TIG lastoorts LTG 2600 UD, 4m, wolframelektrode, reduceerventiel met 2 manometers, gas slang met snelkoppeling. Alles in een robuuste montagekoffer met trolleyfunctie en stabiele binnenindeling.

Best. Nr. 108.0186.2 België € 2.709,-
Best. Nr. 108.3186.2 Nederland € 2.709,-



Up-Down lastoortsen.
U regelt de lasstroom op de lastoorts.



Crashbescherming.
Wij beschermen de HandyTIG op 9 crashpoints. Optimaal.



De Trolley.
Alles rolt op werkhogte.



Nieuw: Kabel-quick-systeem.
Één klik en alles op z'n plaats.



Stabiliteit en lange levensduur tot in het kleinste detail.



Stof beschadigd apparatuur Niet de HandyTIG.



Nuttig. Geïntegreerd.



Stabiel aan 230 V lichtnet. Ook aan de kabelhaspel.



Design volgt functionaliteit.

De toebehoren voor de HandyTIG

Complete uitrusting en set voor het TIG-lassen:

HandyTIG 180 DC **BasicPlus** en HandyTIG 180 DC **ControlPro** **Dubbeldruk-lastoorts, LTG 1700-K-DD**, massakabel 25 mm², 4 m; reduceerventiel met twee manometers; afneembare gas slang met snelkoppeling, 1,8 m.

België:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.0160.0 € 218,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.0160.2 € 263,-
Nederland:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.0163.0 € 218,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.0163.2 € 263,-

Complete uitrusting en set voor het TIG-lassen:

HandyTIG 180 DC **ControlPro** **Up-Down-lastoorts, LTG 1700-K-UD**, massakabel 25 mm², 4 m; reduceerventiel met twee manometers; afneembare gas slang met snelkoppeling, 1,8 m.

België:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.0160.4 € 273,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.0160.8 € 318,-
Nederland:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.0163.4 € 273,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.0163.8 € 318,-

Complete uitrusting en set voor het TIG-lassen:

HandyTIG 180 AC/DC **ControlPro** **Dubbeldruk-lastoorts, LTG 2600 DD**, massakabel 25 mm², 4 m; reduceerventiel met twee manometers; afneembare gas slang met snelkoppeling, 1,8 m.

België:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.2710.4 € 233,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.2710.8 € 278,-
Nederland:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.2713.4 € 233,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.2713.8 € 278,-

Complete uitrusting en set voor het TIG-lassen:

HandyTIG 180 AC/DC **ControlPro** **Up-Down-lastoorts, LTG 2600 UD**, massakabel 25 mm², 4 m; reduceerventiel met twee manometers; afneembare gas slang met snelkoppeling, 1,8 m.

België:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.2720.4 € 279,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.2720.8 € 324,-
Nederland:
Toorts 4 m, Best. Nr. 569.2723.4 € 279,-
Toorts 8 m, Best. Nr. 569.2723.8 € 324,-



Montagekoffer

HandyTIG 180 DC **BasicPlus** **HandyTIG 180 DC ControlPro**, lege robuuste montagekoffer voor opname van het apparaat en een complete lasuitrusting.

Best. Nr. 610.0806.0 € 70,-



Trolley-montagekoffer

HandyTIG 180 AC/DC **ControlPro**, Wie met zijn HandyTIG op montage gaat, moet zijn of haar leven makkelijk maken. Er kunnen een zevental zaken geordend worden opgeborgen. Van machine tot lashelm, alles beschermd op zijn plaats. Dragen en slepen is niet noodzakelijk, daar wordt U moe van. Hier kunt u gewoon rollen. Lorch lassers verdienen een beter leven.

Best. Nr. 610.0808.0 € 248,-



Maxi-Trolley

HandyTIG 180 AC/DC **ControlPro** De „ultieme” transportwagen. Al het andere heet slepen. Speciaal voor de HandyTIG vervaardigd. Veilig transport, ook met een grote 50 liter gasfles. Met zijn grote en stabiele wielen zijn trappen ook geen opstapel meer. De machine staat ook altijd aangenaam en veilig op werkhoogte. Aan snelle fixatie en afnemen van het apparaat is ook Het design uitsluitend praktisch gericht. Geschikt voor opname lasstaven, beklede elektroden, gereedschap en toebehoren. Prijs zonder machine, gasfles en toebehoren.

Best. Nr. 570.3036.0 € 365,-



Laskabel met elektroden lastang en stekker

25 mm², 4 m lang, met elektrodehouder en aansluitstekker 13 mm. Heeft men nodig indien men beklede elektroden gaat lassen.

Best. Nr. 551.0220.0 € 39,30



Massakabel met massaklem en stekker.

Een goede stroomoverdracht naar het werkstuk is de basis voor een goede lasnaad en veilig werken. 25 mm², 4 m lang, stekker 13 mm.

Best. Nr. 551.0120.0 € 33,-



De toebehoren voor de HandyTIG

Autoprotect Flex 9-13,

Instelbare beschermingkleur DIN 9 t/m 13. MIG-MAG, TIG -en elektroden lassen.

Best. Nr. 550.5312.0 € 240,-



Autoprotect Multiflex 5-13

Instelbare beschermingkleur DIN 5 t/m 13. MIG-MAG, TIG -en elektroden lassen. Met daglichtfilter, gevoeligheidsregelaar. Waar andere lashelmen ermee ophouden, blijft hij doorgaan.

Best. Nr. 550.5313.0 € 328,-



Handafstandbediening HR32

voor het op afstand regelen van de lasstroom met een 300 graden potentiometer. Compleet met 5m aansluitkabel.

Best. Nr. 570.1032.0 € 249,-



Pocket-afstandbediening RC20

HandyTIG 180 AC/DC Klein handzame bedienunit voor het op afstand regelen van de lasstroom met digitale aanduiding. Kompleet met 5 m aansluitkabel.

Best. Nr. 570.2215.0 € 196,-



Voetafstandsbediening FR 35

Met 5 m aansluitkabel. In -en uitschakelen van de lasstroom, het traploos regelen van de lasstroom-hoogte en de Down-Slope over het voetpedaal.

Best. Nr. 570.1135.0 € 498,-



Verlengkabelset

Kompleet met kabelstekker en kabelbus. Voor het verlengen van de aansluitkabels van de hand -en voetafstandsbediening. KSF 75, 7,5 m lang, Best. Nr. 570.9033.0 € 151,- KSF 150, 15 m lang, Best. Nr. 570.9036.0 € 173,-



Hoogwaardige TIG-handschoenen

Speciaal voor het TIG lasproces is deze TIG handschoen ontworpen. Zacht leer. Zeer soepel leder voor een optimaal voor een optimaal gevoel. Lichtgewicht. Wie éénmaal met deze gelast heeft trekt ze niet meer uit.

Maat M Best. Nr. 535.8220.0 € 15,90
Maat L Best. Nr. 535.8220.1 € 15,90



TIG lasstaven zijn eigenlijk de wezenlijke verbinding. Haar kwaliteit is van belang. Zorg er voor dat U de juiste lasstaaf bij het te lassen werkstuk gebruikt. Alle staven zijn 1000 mm lang en zijn veilig verpakt in een koker.

Aluminium AlMg 5

Lastoevoegmateriaal voor aluminium-magnesium-legeringen. Het lasnaadbereik moet metallurgisch blank zijn. Geschikt voor de basismaterialen AlMg 3, AlMg 5, AlZnMg 1, gietlegeringen met Mg als hoofdlegeringsbestanddeel. 100 staven, AlMg 5; 2,0 mm

Best. Nr. 590.5020.4 € 25,90

Aluminium Al 99,5

Lastoevoegmateriaal voor puur aluminium. Het lasnaadbereik moet schoon en blank zijn. Geschikt voor de basismaterialen Al 99,5, Al 99. 50 staven, 2,0 mm

Best. Nr. 590.5120.4 € 14,70

Aluminium AlSi 5

Lastoevoegmateriaal voor aluminium-silicium-legeringen en ongelijksoortige aluminiumlegeringen met elkaar. Het lasnaadbereik moet metallurgisch blank zijn. Geschikt voor de basismaterialen AlMgSi 0,5, tevens voor AlMgSi 0,8 en AlMgSi 1 evenals aluminium gietlegeringen tot 7 % Si. 100 staven, 2,0 mm

Best. Nr. 590.5220.4 € 23,50

RVS 318 (1.4576)

Toevoegmateriaal voor het lassen aan ongestabiliseerde en gestabiliseerde, corrosiebestendige Cr Ni-Mo staal-soorten voor bedrijfstemperaturen tot ca. 400 graden Celsius. Geschikt voor 304, 316, 316L, 316Ti, 316Cb. 50 staven, 1,6 mm, Best. Nr. 590.5416.3 € 32,60 50 staven, 2,0 mm, Best. Nr. 590.5420.3 € 42,-

RVS 307Si (1.4370)

Toevoegmateriaal voor verbindingen tussen ongelegeerde -of laaggelegeerde staalsoorten en hooggelegeerde staalsoorten voor bedrijfstemperaturen tot ca. 300 graden Celsius, koudevast tot ca. - 120 graden Celsius. Geschikt voor zogenaamde "zwart-wit" verbindingen tussen koolstofstaal en edelstaal (RVS).

50 staven, 1,6 mm, Best. Nr. 590.5816.3 € 24,20

50 staven, 2,0 mm, Best. Nr. 590.5820.3 € 26,30

De toebehoren voor de HandyTIG



De originele Lorch lastoortsen en de originele Lorch slijtgedelen zijn belangrijke componenten voor een HandyTIG. Er zijn nog altijd mensen die deze delen nabouwen. Bij de aanschaf bespaart U toch al snel 20-40% bij deze onderdelen. Deze delen bestaan vaak uit onbetrouwbare goedkope grondstoffen. Anders is winst bij deze kopieerders niet mogelijk. Onze reservedelen zijn net zo waardevol en nauwkeurig samengesteld als onze apparatuur. Gebruik van slechte goedkope reservedelen leiden vaak tot een hoge mate van slijtage, hogere arbeidstijd en slechte lasresultaten.

TIG-Lastoortsen voor HandyTIG180 DC BasicPlus und ControlPro

LTG 900-K-DD, 4 m,	Best. Nr. 507.5940.5	€ 108,-
LTG 900-K-DD, 8 m,	Best. Nr. 507.5980.5	€ 153,-
LTG 1700-K-DD, 4 m,	Best. Nr. 507.6462.4	€ 133,-
LTG 1700-K-DD, 8 m,	Best. Nr. 507.6462.8	€ 178,-

TIG-Lastoortsen voor de HandyTIG 180 DC ControlPro

LTG 900-K-UD, 4 m,	Best. Nr. 507.5946.5	€ 163,-
LTG 900-K-UD, 8 m,	Best. Nr. 507.5986.5	€ 208,-
LTG 1700-K-UD, 4 m,	Best. Nr. 507.6468.4	€ 188,-
LTG 1700-K-UD, 8 m,	Best. Nr. 507.6468.8	€ 233,-

TIG-Lastoortsen voor de HandyTIG 180 AC/DC ControlPro

LTG 900-DD, 4 m,	Best. Nr. 507.5940.0	€ 108,-
LTG 900-DD, 8 m,	Best. Nr. 507.5980.0	€ 153,-
LTG 900-UD, 4 m,	Best. Nr. 507.5946.0	€ 163,-
LTG 900-UD, 8 m,	Best. Nr. 507.5986.0	€ 208,-

LTG 1700-DD, 4 m,	Best. Nr. 507.6440.0	€ 133,-
LTG 1700-DD, 8 m,	Best. Nr. 507.6480.0	€ 178,-
LTG 1700-UD, 4 m,	Best. Nr. 507.6446.0	€ 188,-
LTG 1700-UD, 8 m,	Best. Nr. 507.6486.0	€ 233,-

LTG 2600-DD, 4 m,	Best. Nr. 507.7640.0	€ 139,-
LTG 2600-DD, 8 m,	Best. Nr. 507.7680.0	€ 184,-
LTG 2600-UD, 4 m,	Best. Nr. 507.7646.0	€ 183,-
LTG 2600-UD, 8 m,	Best. Nr. 507.7686.0	€ 228,-

Keramische gasmondstukken voor TIG lastoortsen LTV/LTG 1700/2600

De benodigde grootte kan als richtlijn uit bovenstaande tabel worden gehaald.

grootte VPE	Best.Nr.	€ per VPE
4 5 st.	535.8003.4	15,60
5 5 st.	535.8003.5	15,60
6 5 st.	535.8003.6	15,60
7 5 st.	535.8003.7	15,60



Spanhulzen voor TIG lastoortsen

LTV/LTG 1700/2600. De benodigde grootte kan als richtlijn uit bovenstaande tabel worden genomen.

grootte VPE	Best.Nr.	€ per VPE
1,0 mm 5 st.	535.8000.1	15,60
1,6 mm 5 st.	535.8000.2	15,60
2,4 mm 5 st.	535.8000.3	15,60
3,2 mm 5 st.	535.8000.4	15,60



Spanhulshuizen voor TIG lastoortsen

LTV/LTG 1700/2600. De benodigde grootte kan als richtlijn uit bovenstaande tabel worden genomen.

grootte VPE	Best.Nr.	€ per VPE
1,0 mm 5 st.	535.8001.1	12,20
1,6 mm 5 st.	535.8001.2	12,20
2,4 mm 5 st.	535.8001.3	12,20
3,2 mm 5 st.	535.8001.4	12,20



materiaaldikte mm	Ø mm	ampère	gasmondstuk	
staal	1,0	1,0	10-60	4
en	1,5	1,0-1,6	40-80	5
edelstaal	2,0	1,6	70-120	5
(RVS)	3,0	1,6-2,4	90-150	6
	4,0-6,0	2,4-3,2	140-180	7
koper en	1,0	1,0	60-80	4
koperle-	1,5	1,6	100-150	5
geringen	3,0	2,4	150-180	6
aluminium	1,0	1,0	10-60	4
	1,5	1,6	40-80	5
	2,0	1,6	70-120	5
	3,0	2,4	90-150	6
	4,0	3,2	140-180	7
	5,0	3,2	170-180	7

Wolframelektroden gold

Nieuwe soort met lanthaan. Zeer goede ontsteekeigenschappen en hoge standtijd. Geschikt voor gelijk- en wisselstroom. Milieubewust. 100% stralingsvrij, 175 mm lang. De benodigde diameter kan uit bovenstaande tabel worden genomen.

grootte	VPE	Best.Nr.	€ per VPE
1,0 mm	10 st.	535.8006.1	16,95
1,6 mm	10 st.	535.8006.2	20,80
2,4 mm	5 st.	535.8006.3	20,50
3,2 mm	5 st.	535.8006.4	32,80

Wolframelektroden groen

Puur wolfram, voor het verlassen van aluminium op wisselstroom. Goede bolvorming, zeer stabiele vlamboog. Niet voor gelijkstroom, 175 mm lang. De benodigde diameter kan uit bovenstaande tabel worden genomen.

grootte	VPE	Best.Nr.	€ per VPE
1,0 mm	10 st.	535.8005.1	16,95
1,6 mm	10 st.	535.8005.2	20,80
2,4 mm	5 st.	535.8005.3	20,50
3,2 mm	5 st.	535.8005.4	32,80

Spankap LTV/LTG 1700/2600 kort,

bij nauwe ruimtes en moeilijke lasposities.

Best. Nr. 535.8004.1 € 8,20

Spankap LTV/LTG 1700/2600 lang,

standaard toortskap ter vervanging

Best. Nr. 535.8004.2 € 8,80



Uitrustingskits in koffer voor TIG

Kit 1 voor 1,6 mm - LTG 1700/2600

met 3 spanhulzen en spanhulshuizen;

5 keramische gasmondstukken grootte 5;

1 wolframelektrode,

Best. Nr. 551.3051.0 € 62,10

Kit 2 voor 2,4 mm - LTG 1700/2600

met 3 spanhulzen en spanhulshuizen;

5 keramische gasmondstukken grootte 6;

1 wolframelektrode Best. Nr. 551.3052.0 € 63,70



De punt

DE TEG. Wolframelektroden, die niet spits en precies geslepen zijn, bezitten magnetische storingen, welke startproblemen en een onstabiele vlamboog tot gevolg hebben. **BELANGRIJK: Lorch Teg 4.0. De Wolframelektrode slijpmachine.**
Want een potlood slijpt men ook niet met een bijl.

Elke elektrode met een diameter van 1-4 mm kan worden geslepen. Ook elektroden, die nog slechts 15 mm lang zijn, bolvormig zijn of metaaldruppels bevatten, slijpt U zonder problemen

Duidelijk zicht op het slijpproces.

Diamantschijf met 3 slijpvlakken voor een lange levensduur.

Precisie slijpen. Exacte doorvoering van de elektrode.

Slijphoek 15° - 180° traploos. Slechts 0,3 mm materiaalafname per slijpbeurt.

Afzuiging van het slijpstof door een filterunit geschied in de bodem van het apparaat. Volgens de voorschriften beschermt dat Uw gezondheid.

Toerental 32.000 min-1 traploos, vermogen 850 W, 230 V, diamantschijf 40 mm Ø, 2,8 kg.

Voor de montage - alles in een koffer: apparaat, spantang 1,6 mm, 2,4mm, 3,2mm Best.Nr.: 810.8600.0 € 672,-

Stationaire montageset voor bevestiging aan de werkbank. Best. Nr.: 810.8606.0 € 36,50

	Best.Nr.	€
Diamantschijf Ø 40 mm	810.8601.0	63,20
Elektrodehouder	810.8602.0	57,40
Spantang Ø 1,0 mm	810.8603.0	14,95
Spantang Ø 1,6 mm	810.8603.1	14,95
Spantang Ø 2,0 mm	810.8603.2	14,95
Spantang Ø 2,4 mm	810.8603.3	14,95
Spantang Ø 3,2 mm	810.8603.4	14,95
Spantang Ø 4,0 mm	810.8603.5	14,95
Filtercassette	810.8604.0	19,90
Kijkglas	810.8608.0	8,50
Afvalstoffenzakje filter	810.8605.0	2,30



Belangrijk ! Wat kost 1 meter lasnaad werkelijk?



Arbeidsloon

76 cm van de kosten worden door arbeidsloon bepaald.

gas
9 cm

stroom
4 cm

draad
6 cm

machine
Slechts 5 cm voor het lasapparaat? Wij bij Lorch bouwen onze lasmachines alleen voor de praktijk, zodat u sneller kunt werken.

Daarover moeten wij allen maar eens goed over nadenken. In vergelijking met arbeidsloon en hulpmateriaal is de aanschaf van een nieuw lasapparaat maar gering. Echter de hele wereld kijkt alleen naar de prijs van de machine en vergeet het leven na de koop. In het bijzonder de loonkosten, die door een slechter, goedkoper lasapparaat drastisch de hoogte in schieten. U moet weten: Wij bij Lorch bouwen onze lasmachines voor uw werk en een zorgeloos leven. Daar hebben wij die 5 cm geld voor nodig.

76 cm Arbeidsloon in beschouwing genomen. In de regel werkt een goede "begeafde lasser" 1.907 uur per jaar. Gebruikt hij een kwalitatief minder goed lasapparaat wat zijn prestaties met ongeveer 8% vermindert, dan zijn dat 152,56 uren verlies. Houden we een uurloon van ongeveer € 17,90 aan, dan is dat al € 2.730,80 per jaar. Als we dan uitgaan van een afschrijffperiode van 5 jaar, kost U dat alles € 13.654,- extra. De intensieve aanslag op Uw zenuwen laten we hierbij even buiten beschouwing.

Nu begrijpt U een typische Lorch basisregel. Liever goed en in orde dan slecht en onbetrouwbaar, kortom met Lorch geen zorg!





MIG-MAG kennis

Metal-Inert-Gas

Metal-Activ-Gas

kennis is macht

De MIG-MAG-vlamboog.

De vlamboog, welke tussen de draadelektrode en het werkstuk brandt, dient als warmtebron en wordt voor het lassen gebruikt. Door de hoge temperatuur van de vlamboog wordt het werkstuk op de lasplaats versmolten. Gelijkijdig smelt de draadelektrode als toevoegmateriaal af en vormt er zich een lasrups. Het toegevoegde beschermgas beschermt de laszone tegen toetreding van omgevingslucht.

materiaal	lasproces	beschermgas
staal	MAG	100 % CO ₂
staal	MAG	menggas b.v. 80 % Argon /20 % Co ₂
RVS (Inox)	MAG	menggas z.B. 98 % Argon /2 % Co ₂
aluminium	MIG	100 % Argon 4.6

Het beschermgas.

Er zijn twee soorten beschermgas lasprocessen, welke zich door het gebruikte beschermgas laten onderscheiden: het Metal-Inert-Gas proces (MIG, inert beschermgas) en het Metal-Active-Gas proces (MAG, actief beschermgas).

Het actieve beschermgasaandeel zorgt voor deels voor de vlamboogstabiliteit, het inbrandprofiel en het koolstofgehalte van het neergesmolten materiaal MIG staat voor Metal-Inert-Gas lassen. Hierbij geen actief aandeel beschermgas, echter alleen een inert beschermgas (argon, helium of mengsels daarvan). Doel: verdrijven van de omgevingsflucht in de directe omgeving van het smeltbad. Deze gassen worden ingezet bij het lassen van niet ijzerhoudende en aluminium legeringen. Bij het Metal-Active-Gas lassen wordt met CO₂ of met een menggas van argon, CO₂, en/of O₂ gewerkt om de lasverbinding metalurgisch optisch te beïnvloeden. Het MAG-lasproces wordt bij laaggeleerde staalsoorten ingezet.

Staal, RVS (Inox), aluminium.

Dun t/m dik

Met MIG-MAG kunnen staal, RVS (Inox) en aluminium worden gelast. Materiaal vanaf ca. 0,8 mm t/m 8 mm dikte. Wie materiaal wil lassen boven de 8 mm kan dit doen, echter een juiste lasnaadvoorbereiding is hier wenselijk.

MIG-MAG is eenvoudig te leren.

Een goed lasapparaat, een paar wetenswaardigheden daarover, laspistool in de hand, pistoolschakelaar indrukken en lassen. Geen slak verspert het zicht op het smeltbad of moet na het lassen worden verwijderd. Geen onderbreking van de naad door het wisselen van de elektrode. Al na een paar uur heeft men MIG-MAG onder de knie, zegt men. Goed - maar oefening baad noch steeds de kunst.

Werkingswijzen.

2 Takt. Voor hechten en korten naden.

4 Takt. Voor continue lassen bij lange naden.

Puntlassen: voor korte tijdgestuurd lassen en gelijkmatige hechtlassen. Pistoolschakelaar indrukken en vasthouden = lasproces start en wordt weer afgebroken na het verstrijken van de ingestelde puntlastijd. Daardoor worden alle puntlassen gelijk.

Intervallassen: tijdgestuurd lassen met een pauzetijd. Voor het puntlassen en het lassen van dunne plaat.

kennis

De draad - van wezenlijk belang

Lasdraden zijn in vele kwaliteiten, diameters en materiaalsoorten, passend bij het te lassen werkstuk, verkrijgbaar. Vooral bij zeer dure draden met een laag verbruik zijn kleine spoelen ideaal. De volgende spoelsoorten vind U op de markt.

De kleine D 200 spoel,

diameter 200 mm, 5 kg bij staal, 2 kg bij aluminium.

Hierbij heeft U een adapter nodig als afstandhouder om de D 200 spoel op de juiste wijze op de rolhouder te kunnen monteren.



D 300 kunststof spoelen met een

diameter van 300 mm, 15 kg voor staal

K 300 stalen korfspoelen,diameter van 300 mm, 15 kg voor staal, 7 kg voor aluminium. Voor de korfspoelen K 300 is een draadspoeladapter nodig voor de opname op de rolhouder.



Antispat spray tegen lasspatten

De spray vormt aan de binnenzijde van het gasmondstuk een film, zodat de lasspatters daar niet kunnen vasthechten. Lasspray vanaf de zijkant erin spuiten. Bij direct van voren kunnen de boringen van de beschermgastoevoer verstopt raken, met slechte gasafdekking van het smeltbad tot gevolg.

1. Laspistool

2. Draadgeleider in het slangenpakket

3. Draadaanvoerrol

Deze 3 moeten bij het lasdraad passen.

Omdat de laspistool, de draadaanvoerunit en de lasdraad met elkaar moeten harmoniseren, moeten deze individueel worden aangepast.



En dan nog wat:

De groef in de draadaanvoerrol moet bij de draad passen. Evenals de druk op de rollen van de draadaanvoerunit moet juist worden ingesteld. De spanschroef van de draadaanvoerrol zo vast aandraaien, dat bij een draaiende draadaanvoer de draadaanvoerrollen nog net slippen als de draad met de hand wordt tegengehouden. Druk te laag betekend slechte draadaanvoer. Druk te hoog betekend beschadiging van de draad welke ook weer tot draadstoringen kunnen leiden. Goede draadaanvoer is de basis voor goed MIG-MAG-laswerk.

Wie bij MIG-MAG
werkelijk wat presteren wil,
wordt met de **nieuwe M-Pro**
één van de beste.

Een Pro is iemand, die wat kan. En de M-Pro kan veel beter. Een M-Pro brengt MIG-MAG-perfectie in uw werkplaats. Omdat zij heeft, wat anderen niet hebben.

De modernste bediening. Pure synergie. Geniaal in deze klasse.

Met de instelautomaat van de M-Pro vertelt u alleen uw materiaalsoort. Al het andere stuurt u over de materiaaldikte. Klaar. U zoekt niet meer tussen de verschillende schakelstanden en u ziet door de aangeduide materiaaldikte direct dat de instellingen passen. Want de microprocessoren van uw M-Pro bezitten de kennis van de beste lassers die deze wereld rijk is. Deze kennis ligt in uw hand.

Uw concentreert zich uitsluitend op uw werk:

De perfecte naad in staal, edelstaal of aluminium.



De nieuwe M-Pro is een economisch wonder

Rekent u maar na.

Een M-Pro kost gemiddeld 1.400,- €. Een Belgische of Nederlandse lasser last 1.600 uur per jaar. Dat is bij een uurtarief van 17,90 € - een bedrag van 28.640,- €. Mocht u met de nieuwe M-Pro slechts 5% productiever kunnen werken dan met uw oude MIG-MAG-machine, dan heeft u de aanschafprijs van uw machine binnen 1 jaar terugverdiend. En kan u alweer een nieuwe kopen. Echter, wij bij Lorch, bouwen onze M-Pro voor vele, vele, vele jaren. En dan bent u beland bij het economische wonder. Wat zeggen eigenlijk getallen als we spreken over werkvreugde. Dat de waarde van uw "nieuwe kwaliteit" die alleen u kunt beoordelen.

Kijk gerust eens van dichterbij.

Kwaliteit vindt men bij de M-Pro tot in het kleinste detail.

3 Intelligente bedienconcepten met praktijkgerichte **vermogensvarianten** maakt maatwerk voor uw lasopdrachten mogelijk. Zoals gezegd: de kennis van de beste lassers die deze wereld rijk is, ligt direct voorhanden in de microprocessoren van uw M-Pro. Daarbij een hoogwaardige hoofdtransformator met een optimaal afgestemde smoorspoel en 50 jaren Lorch lasknowhow. Tevens een groot gedimensioneerde gelijkrichter en een effectief, energiebesparend ventilatorsysteem. Absoluut precies: de 2- of 4-rols draadaanvoer. Lasdraad wordt op een robuuste draadrolhouder met instelbare rem gepositioneerd en de inloop van de lasdraad geschiedt ergonomisch en precies direct in de draadaanvoerruimte.

Daarbij een naar beneden gerichte pistoolaan sluiting. Dat brengt minder draadweerstand en een betere draadgeleiding. Dit alles bezorgt u de betere naad.

De M-Pro. Welkom kwaliteit. Welkom productiviteit.

Welkom made in Germany.





...en een M-Pro brengt heel veel voordelen

2-Rols-kwaliteitsdraadaanvoer met grote 37 mm draadaanvoerrollen voor optimale grip op de draad



PowerMaster-laspistool voor de M-Pro Performance. U loopt niet meer naar het apparaat terug, want u regelt ter plekke bij het werk.



Robuuste behuizing, stabiele grepen met tussenstuk van edelstaal voor licht manoeuvreren.



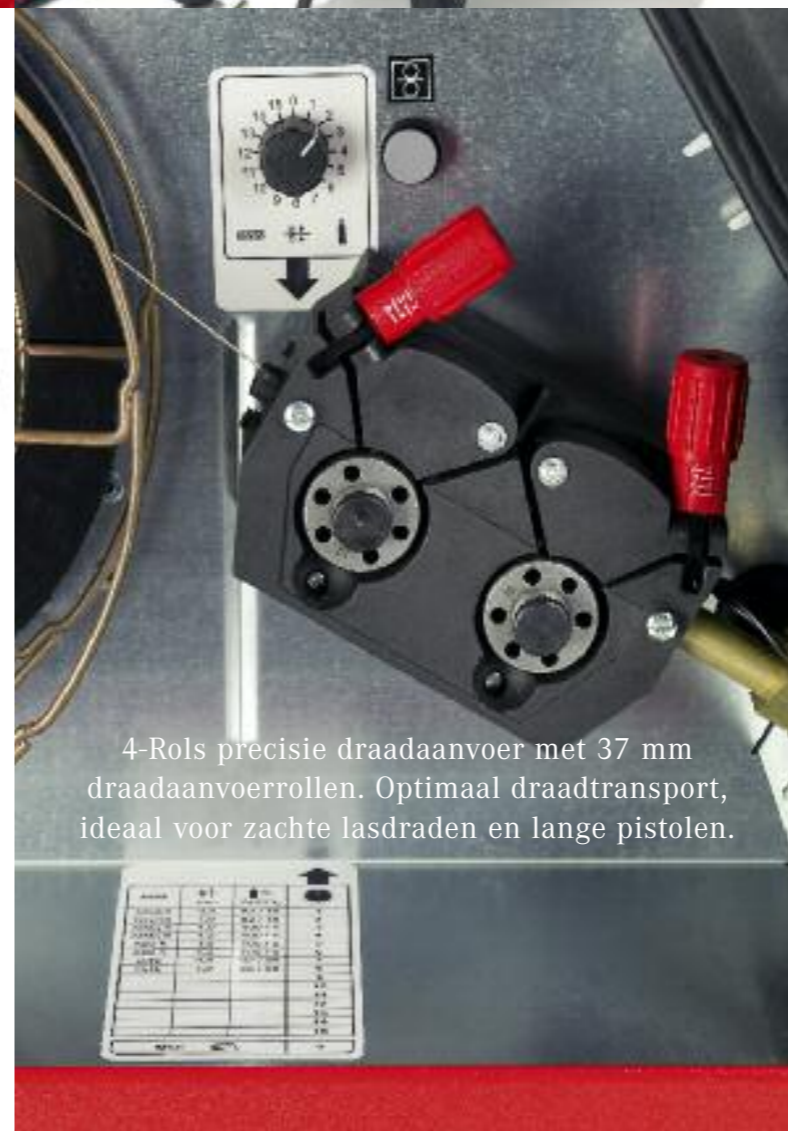
Naar beneden gerichte pistoolaan sluiting voor absoluut minder draadweerstand.



Bescherming tot in detail. Deze grepen dragen het apparaat in de kraan en beschermen gelijktijdig schakelaars en aansluitingen.



Veilig is veilig. Dubbele gasflesketting en grote stabiele wielen. Eenvoudige belading dankzij lage gasflesopname.



4-Rols precisie draadaanvoer met 37 mm draadaanvoerrollen. Optimaal draadtransport, ideaal voor zachte lasdraden en lange pistolen.



Ergonomische positionering van alle componenten met verlichting in de draadaanvoerruimte

De bediening. Zoals u wenst.

Voor iedereen, die
"gewoon goed" wil.
BasicPlus

Voor iedereen, die
"gewoon meer" wil.
ControlPro

Voor iedereen, die
"gewoon super" wil.
Performance



MIG-MAG

De
nieuwe
M-Pro



Van de M-Pro u verwacht u de doelmatigheid. BasicPlus

Voor iedereen, die "gewoon goed" wil.

Maximaal 3 stappen en u last perfectie.

MIG-MAG

1. Kenlijn instellen

Synergetische voorkeuze van de materiaal/draad/gas-combinatie in de draadaanvoerruimte. Al het andere regelt de automatische instelling.

3. Correctie van de draadaanvoersnelheid.

Middels een traploze regeling kunnen de vlamboog eigenschappen, indien nodig, via de correctie voor de draadaanvoer worden aangepast.



2. Schakelstand voor spanning instellen.

Bij de keuze van de schakelstand wordt automatisch de te lassen materiaaldikte in de digitale display ingesteld.

De M-Pro in de BasicPlus-uitvoering is het instapmodel in de Lorch-divisie van het MIG-MAG-lassen. Zij bezit eigenlijk alles al, wat men bij het MIG-MAG-lassen nodig heeft. Niet teveel, maar ook geen functie te weinig. Een machine gemaakt voor mensen die al het wezenlijke willen en gelijktijdig een uitgerijpte, technisch hoogstaande, MIG-MAG-machine van de hoogste kwaliteit zoeken. Één die één ding kan: gewoon goed MIG-MAG-lassen. Kortom een Lorch. Hoewel een eerste blik de indruk wekt te maken te hebben met klassieke techniek qua functionaliteit en bediening - bieden de opstapmodellen van de M-Pro al een energiebesparende standby-functie en een superhandige instelautomaat voor het snel vinden van het ideale werkpunt. Zo wordt bij elke schakelstand de te lassen materiaaldikte en de draadaanvoer exact in de display weergegeven. **De M-Pro BasicPlus. Dat bedoelen wij met doelmatigheid.**

M-Pro BasicPlus	M-Pro ControlPro	M-Pro Performance
perfect MIG-MAG	perfect MIG-MAG	perfect MIG-MAG
instelautomaat	instelautomaat	instelautomaat
2-rols-draadaanvoer	4-rols-draadaanvoer	4-rols-draadaanvoer
	volt- en ampèreaanduiding	volt- en ampèreaanduiding
		grafische display
		Power-Master laspistool



Van de nieuwe M-Pro ControlPro verwacht u functionaliteit.

MIG-MAG

Voor iedereen, die "gewoon meer" wil.

4-Rols precisie draadaanvoer + digitale volt-en ampèreaanduiding.
Maximaal 3 stappen en u last perfectie.

1. Kenlijn instellen

Synergetische voorkeuze van de materiaal/draad/gas-combinatie in de draadaanvoerruimte. Al het andere regelt de automatische instelling.

3. Correctie van de draadaanvoersnelheid.

Middels een traploze regeling kunnen de vlambooeigenschappen, indien nodig, via de correctie voor de draadaanvoer worden aangepast.



2. Schakelstand voor spanning instellen.

Bij de keuze van de schakelstand wordt automatisch de te lassen materiaaldikte in de digitale display ingesteld.

In het bedienfront herkennen we een extra aanduiding: spanning en stroom - ook wel **volt en ampère**. Nu kunt u tijdens en na het lassen precies zien met welke parameters u heeft gelast en controleren of u zich heeft gehouden aan de voorschriften van uw opdrachtgever. Daarbij een **4-rols draadaanvoerunit** voor optimaal draadtransport. Optimaal voor draadtransport van zachte draden en bij inzet van lange laspistolen. Natuurlijk ook bij de ControlPro de **instelautomaat**. Met het schakelen van de stappenschakelaar wordt de te lassen materiaaldikte in de display weergegeven. Hier wordt niet geschat, geprobeerd, **hier wordt precies gewerkt**. Ook met automatisch draadaanvoersnelheid, correctiewaarden in procenten, puntlasttijd, intervaltijd, gasnastroomtijd, draadterugbrandtijd - alles wordt naar wens weergegeven en beïnvloed. Daarbij van top tot teen perfecte ergonomie. **De M-Pro ControlPro. Dat bedoelen wij met functionaliteit.**

M-Pro BasicPlus	M-Pro ControlPro	M-Pro Performance
perfect MIG-MAG	perfect MIG-MAG	perfect MIG-MAG
instelautomaat	instelautomaat	instelautomaat
2-rols-draadaanvoer	4-rols-draadaanvoer	4-rols-draadaanvoer
	volt- en ampèreaanduiding	volt- en ampèreaanduiding
		grafische display
		Power-Master laspistool



Van de nieuwe M-Pro Performance verwacht u alles.

Voor iedereen, die "gewoon super" wil.

Modernste bedienfront + grafische display + afstandbediening via laspistool
Maximaal 3 stappen en u last perfectie.

1. Kenlijn instellen

Heel gemakkelijk via een moderne grafische display.

2. Synergierelator

Regeling van spanning als nooit tevoren. Met 21 schakelstanden. Bijna identiek als traploos.



Power-Master-pistool

Geïntegreerde afstandbediening direct aan het Power-Master laspistool.

3. Correctie draadaanvoer

Hier kan de voorgeprogrammeerde draadaanvoersnelheid naar wens worden gecorrigeerd.

Dit heeft uw werkplaats nog nooit gezien. De uit de C-serie met een staatsprijs bekroonde en gepatenteerde DigaStep-systeem in de M-Pro Performance brengt u de voordelen van de Lorch industriemachines naar uw werkplaats. **Eindelijk** volt- en ampèreaanduiding. **Eindelijk** meer instelprecisie, **eindelijk** op afstand bedienbaar op het laspistool, **eindelijk** ideale werkpunten als Jobs opslaan. Alles is kinderlijk eenvoudig te bedienen. Dankzij de instelautomaat aan slecht 1 knop. Het apparaat wijst u met de grafische display intuïtief de weg. Alle parameters direct voorhanden. Dankzij de modernste OLED-technologie in elk perspectief optimaal afleesbaar.

Standaard met 4-rol draadaanvoerunit. En met PowerMaster laspistool op afstand regelbaar.

Eindelijk vooruitgang! Niet meer heen en weer lopen om correcties op het apparaat in te stellen.

Eindelijk is één vingerdruk voldoende op het laspistool. Zo stuurt men vandaag het proces en roept men gerieflijk opgeslagen waarden af voor verschillende soorten naden en werkzaamheden.

De M-Pro Performance. U vroeg alles...hier heeft u alles.

M-Pro BasicPlus

M-Pro ControlPro

M-Pro Performance

perfect MIG-MAG

perfect MIG-MAG

perfect MIG-MAG

instelautomaat

instelautomaat

instelautomaat

2-rols-draadaanvoer

4-rols-draadaanvoer

4-rols-draadaanvoer

volt- en ampèreaanduiding

volt- en ampèreaanduiding

grafische display

Power-Master laspistool



MIG-MAG

**STAATS
PRIJS**

VOOR UITZONDERLIJKE
INNOVATIEVE PRESTATIES
VAN EEN LORCH-
HANDWERKER

Ver-
krijgbaar
herfst
2009

Let op: afbeelding toont de optionele extra uitrusting

MIG-MAG




Bestelnummers voor België.

Overzicht techniek van de nieuwe M-Pro.

Kies uw gewenste vermogen en het voor u meest ideale bedienconcept.



Bediening **aan-voer**

BasicPlus 	2	M-Pro 170 BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.0170.1, € 1.066,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.0170.2, € 1.074,-	M-Pro 210 BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.0210.1, € 1.269,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.0210.2, € 1.277,- Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0210.3, € 1.298,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0210.4, € 1.306,-	M-Pro 250 BasicPlus met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0250.1, € 1.494,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0250.2, € 1.502,-	M-Pro 300 BasicPlus met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0300.1, € 1.705,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0300.2, € 1.713,- Set 38/3, Laspistool ML 3800, 3m BestNr. 218.0300.3, € 1.763,- Set 38/4, Laspistool ML 3800, 4m BestNr. 218.0300.4, € 1.779,-	M-Pro 150 CuSi BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500 CuSi, 3m BestNr. 218.0150.1, € 1.337,-	Alleen als ControlPro en Performance verkrijgbaar
ControlPro 	4	Alleen als BasicPlus verkrijgbaar	M-Pro 210 ControlPro met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.0211.1, € 1.466,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.0211.2, € 1.474,- Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0211.3, € 1.495,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0211.4, € 1.503,-	M-Pro als 250 ControlPro met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0251.1, € 1.691,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0251.2, € 1.699,-	M-Pro 300 ControlPro met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.0301.1, € 1.902,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.0301.2, € 1.910,- Set 38/3, Laspistool ML 3800, 3m BestNr. 218.0301.3, € 1.960,- Set 38/4, Laspistool ML 3800, 4m BestNr. 218.0301.4, € 1.976,-	M-Pro 150 CuSi ControlPro met Set 15/3, Laspistool ML 1500 CuSi, 3m BestNr. 218.0151.1, € 1.534,-	M-Pro 200 CuSi ControlPro met Set 24/3, Laspistool ML 2400 CuSi, 3m BestNr. 218.0201.1, € 1.791,-
Performance 	4	Alleen als BasicPlus verkrijgbaar	Alleen als BasicPlus en ControlPro verkrijgbaar	M-Pro 250 Performance met Set 24/3 PM, Laspistool ML 2400 PM, 3m BestNr. 218.0252.5, € 2.034,- Set 24/4 PM, Laspistool ML 2400 PM, 4m BestNr. 218.0252.6, € 2.050,-	M-Pro 300 Performance met Set 24/3 PM, Laspistool ML 2400 PM, 3m BestNr. 218.0302.5, € 2.245,- Set 24/4 PM, Laspistool ML 2400 PM, 4m BestNr. 218.0302.6, € 2.261,- Set 38/3 PM, Laspistool ML 3800 PM, 3m BestNr. 218.0302.7, € 2.281,- Set 38/4 PM, Laspistool ML 3800 PM, 4m BestNr. 218.0302.8, € 2.297,-	Alleen als BasicPlus en ControlPro verkrijgbaar	M-Pro 200 CuSi Performance met Set 24/3, Laspistool ML 2400 CuSi PM, 3m BestNr. 218.0202.5, € 2.112,-

Alles inclusief: alle sets met laspistool, massakabel, korfspoeladapter K 300 en reduceerventiel.

Alles inclusief: alle sets met laspistool, massakabel, korfspoeladapter K 300 en reduceerventiel.

Lasbare materialen	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	verzinkte en hoogelegeerde plaat staal, edelstaal, aluminium	verzinkte en hoogelegeerde plaat staal, edelstaal, aluminium
Lasbereik A	25 - 170 A	25 - 210 A	30 - 250 A	30 - 300 A	15 - 150 A	15 - 200 A
Spanninginstelling standen	6	12	12/21*	12/21*	7	12/21*
ID bij max. stroom(25/40°C) %	25/15	25/15	30/20	30/20	60/40	30/20
Lasstroom 100% ID (25/40°C) A	90/70	90/75	140/115	160/135	120/100	125/100
Lasbare draden staal Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Lasbare draden staal alu Ø mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
Lasbare draden staal CuSi Ø mm					0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Lasbare materiaaldikte staal mm	0,8 - 6	0,8 - 8	0,8 - 10	0,8 - 12	0,5 - 6	0,5 - 8
Lasbare materiaaldikte Alu mm	2 - 4	2 - 5	2 - 6	2 - 8	2 - 5	2 - 6
Netspanning	1 ~ 230/2 ~ 400	1 ~ 230/2 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400
Netafzekering / netstekker	16 A tr. / 230V + CEE16	16 A tr. / 230V + CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16

MIG-MAG

Bestelnummers voor Nederland

Overzicht techniek van de nieuwe M-Pro.

Kies uw gewenste vermogen en het voor u meest ideale bedienconcept.



Bediening **aan-voer**

Bediening	M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuSi
BasicPlus 	M-Pro 170 BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.3170.1, € 1.066,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.3170.2, € 1.074,-	M-Pro 210 BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.3210.1, € 1.269,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.3210.2, € 1.277,- Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3210.3, € 1.298,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3210.4, € 1.306,-	M-Pro 250 BasicPlus met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3250.1, € 1.494,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3250.2, € 1.502,-	M-Pro 300 BasicPlus met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3300.1, € 1.705,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3300.2, € 1.713,- Set 38/3, Laspistool ML 3800, 3m BestNr. 218.3300.3, € 1.763,- Set 38/4, Laspistool ML 3800, 4m BestNr. 218.3300.4, € 1.779,-	M-Pro 150 CuSi BasicPlus met Set 15/3, Laspistool ML 1500 CuSi, 3m BestNr. 218.3150.1, € 1.337,-	Alleen als ControlPro en Performance verkrijgbaar
ControlPro 	Alleen als BasicPlus verkrijgbaar	M-Pro 210 ControlPro met Set 15/3, Laspistool ML 1500, 3m BestNr. 218.3211.1, € 1.466,- Set 15/4, Laspistool ML 1500, 4m BestNr. 218.3211.2, € 1.474,- Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3211.3, € 1.495,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3211.4, € 1.503,-	M-Pro als 250 ControlPro met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3251.1, € 1.691,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3251.2, € 1.699,-	M-Pro 300 ControlPro met Set 25/3, Laspistool ML 2500, 3m BestNr. 218.3301.1, € 1.902,- Set 25/4, Laspistool ML 2500, 4m BestNr. 218.3301.2, € 1.910,- Set 38/3, Laspistool ML 3800, 3m BestNr. 218.3301.3, € 1.960,- Set 38/4, Laspistool ML 3800, 4m BestNr. 218.3301.4, € 1.976,-	M-Pro 150 CuSi ControlPro met Set 15/3, Laspistool ML 1500 CuSi, 3m BestNr. 218.3151.1, € 1.534,-	M-Pro 200 CuSi ControlPro met Set 24/3, Laspistool ML 2400 CuSi, 3m BestNr. 218.3201.1, € 1.791,-
Performance 	Alleen als BasicPlus verkrijgbaar	Alleen als BasicPlus en ControlPro verkrijgbaar	M-Pro 250 Performance met Set 24/3 PM, Laspistool ML 2400 PM, 3m BestNr. 218.3252.5, € 2.034,- Set 24/4 PM, Laspistool ML 2400 PM, 4m BestNr. 218.3252.6, € 2.050,-	M-Pro 300 Performance met Set 24/3 PM, Laspistool ML 2400 PM, 3m BestNr. 218.3302.5, € 2.245,- Set 24/4 PM, Laspistool ML 2400 PM, 4m BestNr. 218.3302.6, € 2.261,- Set 38/3 PM, Laspistool ML 3800 PM, 3m BestNr. 218.3302.7, € 2.281,- Set 38/4 PM, Laspistool ML 3800 PM, 4m BestNr. 218.3302.8, € 2.297,-	Alleen als BasicPlus en ControlPro verkrijgbaar	M-Pro 200 CuSi Performance met Set 24/3, Laspistool ML 2400 CuSi PM, 3m BestNr. 218.3202.5, € 2.112,-

Alles inclusief: alle sets met laspistool, massakabel, korfspoeladapter K 300 en reduceerventiel.

Alles inclusief: alle sets met laspistool, massakabel, korfspoeladapter K 300 en reduceerventiel.

Lasbare materialen	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	staal, edelstaal, aluminium	verzinkte en hoogelegeerde plaat staal, edelstaal, aluminium	verzinkte en hoogelegeerde plaat staal, edelstaal, aluminium
Lasbereik A	25 - 170 A	25 - 210 A	30 - 250 A	30 - 300 A	15 - 150 A	15 - 200 A
Spanninginstelling standen	6	12	12/21*	12/21*	7	12/21*
ID bij max. stroom(25/40°C) %	25/15	25/15	30/20	30/20	60/40	30/20
Lasstroom 100% ID (25/40°C) A	90/70	90/75	140/115	160/135	120/100	125/100
Lasbare draden staal Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Lasbare draden staal alu Ø mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
Lasbare draden staal CuSi Ø mm					0,8 - 1,0	0,8 - 1,0
Lasbare materiaaldikte staal mm	0,8 - 6	0,8 - 8	0,8 - 10	0,8 - 12	0,5 - 6	0,5 - 8
Lasbare materiaaldikte Alu mm	2 - 4	2 - 5	2 - 6	2 - 8	2 - 5	2 - 6
Netspanning	1 ~ 230/2 ~ 400	1 ~ 230/2 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400	3 ~ 400
Netafzekering / netstekker	16 A tr. / 230V + CEE16	16 A tr. / 230V + CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16	16 A tr. / CEE16

De toebehoren voor de M-Pro.

Standaard laspistool

De ergonomie, het hoogflexibele slangenpakket, de slijtvaste zwanenhals en de beste stroomoverdracht geven deze laspistolen optimale lasverhoudingen en een lange levensduur.



Laspistool ML 2500 voor de M-Pro 170, M-Pro 210

ML 1500, 3 m lang, Best.Nr. 503.1500.3 € 69,-
ML 1500, 4 m lang, Best.Nr. 503.1500.4 € 79,-

Laspistool ML 2400 voor de M-Pro 210, M-Pro 250, M-Pro 300

ML 2400, 3 m lang, Best.Nr. 503.2400.3 € 110,-
ML 2400, 4 m lang, Best.Nr. 503.2400.4 € 130,-
ML 2400, 5 m lang, Best.Nr. 503.2400.5 € 168,-

Laspistool ML 2500 voor de M-Pro 210, M-Pro 250, M-Pro 300

ML 2500, 3 m lang, Best.Nr. 503.2500.3 € 102,-
ML 2500, 4 m lang, Best.Nr. 503.2500.4 € 112,-
ML 2500, 5 m lang, Best.Nr. 503.2500.5 € 140,-

Laspistool ML 3800 voor de M-Pro 300

ML 3800, 3 m lang, Best.Nr. 503.3800.3 € 152,-
ML 3800, 4 m lang, Best.Nr. 503.3800.4 € 172,-
ML 3800, 5 m lang, Best.Nr. 503.3800.5 € 210,-

PowerMaster laspistool

Niet meer heen en weer lopen om correcties op het apparaat in te stellen. Één druk op de knop van het pistool is voldoende. Wie met hem gewerkt heeft wil hem niet meer missen.



Laspistool ML 2400 Power-Master voor de M-Pro 250, M-Pro 300

ML 2400 Power-Master, 3 m lang, Best.Nr. 503.2401.3 € 258,-
ML 2400 Power-Master, 4 m lang, Best.Nr. 503.2401.4 € 278,-
ML 2400 Power-Master, 5 m lang, Best.Nr. 503.2401.5 € 316,-

Laspistool ML 3800 Power-Master voor de M-Pro 300

ML 3800 Power-Master, 3 m lang, Best.Nr. 503.3801.3 € 300,-
ML 3800 Power-Master, 4 m lang, Best.Nr. 503.3801.4 € 320,-

Laspistool slijtagedelenset



Laspistool slijtagedelenset voor de ML 1500

De belangrijkste slijtdelen in een koffer:
3 Conische gasmondstukken
10 Stoomtips 0,8 mm
10 Klemveren
Best. Nr. 551.1508.0 € 48,-

Laspistool slijtagedelenset voor de ML 2400

De belangrijkste slijtdelen in een koffer:
3 Conische gasmondstukken
10 Stoomtips 1,0 mm
1 Tiphouder
1 Gasverdeler
Best. Nr. 551.2124.0 € 52,20

Laspistool slijtagedelenset voor de ML 2500

De belangrijkste slijtdelen in een koffer:
3 Conische gasmondstukken
10 Stoomtips 1,0 mm
10 Klemveren
Best. Nr. 551.2510.0 € 53,80

Laspistool slijtagedelenset voor de ML 3800

De belangrijkste slijtdelen in een koffer:
3 Conische gasmondstukken
10 Stoomtips 1,0 mm
10 Stoomtips 1,2 mm
1 Tiphouder
1 Gasverdeler
Best. Nr. 551.2138.0 € 88,20

Massakabels

met massaklem en stekker. Ook hier alleen kwaliteit. Een goede stroomoverbrenging is van wezenlijk belang voor een probleemloos lasproces. Defecte of versleten massakabels moeten echt worden vervangen.

25 mm², 4 m, stekker 13 mm,
Best. Nr. 551.0120.0 € 33,-

35 mm², 4 m, stekker 13 mm,
Best. Nr. 551.0130.0 € 43,90



De toebehoren voor de M-Pro.

Toebehorensset voor laspistool ML 1500, 3 m,

Een complete uitrusting voor het verwisselen van de belangrijkste slijtdelen van het laspistool. Inhoud:
1 gasmondstuk conisch
1 puntlas gasmondstuk
5 stroomtips 0,8 mm
1 binnenspiraal blauw 0.6-0.9 mm
3 klemveren
1 bus antispat spray 400 ml
Best. Nr. 551.1021.0 € 27,60



Toebehorensset voor laspistool ML 2400, 3 m

Een complete uitrusting voor het verwisselen van de belangrijkste slijtdelen van het laspistool. Inhoud:
1 gasmondstuk conisch
1 puntlas gasmondstuk
5 stroomtips 1,0 mm
1 binnenspiraal rood 1,0-1,2 mm
1 gasverdeler
1 bus antispat spray 400 ml
Best. Nr. 551.1024.0 € 33,50



Toebehorensset voor laspistool ML 2500, 3 m

Een complete uitrusting voor het verwisselen van de belangrijkste slijtdelen van het laspistool. Inhoud:
1 gasmondstuk conisch
1 puntlas gasmondstuk
5 stroomtips 1,0 mm
1 binnenspiraal rood 1.0-1.2 mm
3 klemveren
1 tiphouder
1 bus antispat spray 400 ml
Best. Nr. 551.1023.0 € 34,40



Toebehorensset voor laspistool ML 3800, 3 m

Een complete uitrusting voor het verwisselen van de belangrijkste slijtdelen van het laspistool. Inhoud:
1 gasmondstuk conisch
1 gasmondstuk cilindrisch
5 stroomtips 1,0 mm
1 tiphouder, 1 Gasverdeler
1 binnenspiraal rood 1.0-1.2 mm
1 bus antispat spray 400 ml
Best. Nr. 551.1038.0 € 57,20



Lorch antispat spray 400 ml

Vormt een dunne beschermfilm in het gasmondstuk, welke tegen het vastbranden van lasspetters beschermt. Zijdelings in het mondstuk spuiten en nooit van voren. Dit kan tot verstopping van de openingen leiden waar het beschermgas de zwanenhals verlaat. Best. Nr. 551.9000.0 € 4,70



Autoprotect X 10+11

Vaste beschermingskleur DIN 10. Door meegeleverd voorzetsel om te bouwen naar vaste beschermingskleur DIN 11. Voordelige, robuuste automatische lashelm voor het MIG-MAG -en elektrode lassen. Niet geschikt voor TIG lassen. Door zonnecellen altijd gebruiksklaar, zonder batterijen. Best. Nr. 550.5311.0 € 169,-



Autoprotect Flex 9-13

Met instelbare beschermingskleuren DIN 9 t/m 13. Dit geeft een veilige bescherming en optimaal zicht bij de processen TIG, MIG-MAG en elektrode. Instelling aan de buitenzijde van de helm. De schakeltijd van donker naar licht kan worden ingesteld om bv. de ogen tegen het nagloeien van het lasmateriaal te beschermen. Door de afneembare sensorklep kan enerzijds de invloed van omgevingslicht worden geëlimineerd en anderzijds het donker schakelen in moeilijke posities worden veiliggesteld. Zonnecellen zonder batterij. Best. Nr. 550.5312.0 € 240,-



Autoprotect Multiflex 5-13

Highlight. Beschermingskleur 5 t/m 13. Elektrode, TIG en MIG-MAG. Sensoren en een daglichtfilter detecteren de vlamboog. De gevoeligheidsensor stuurt en herkent in elke lassistuatie. Daar waar "normale" lashelmen er de brui aan geven gaat de Multiflex vrolijk verder. Bij de laagste lasstromen, bij snelle vlamboogveranderingen, bij spiegelende materialen, de Multiflex blijft haar taak volbrengen. Instelbare vertragingstijd bij het openen tegen verblinden door gloeiend lasmateriaal. Slijpmodus - goed zicht bij het slijpen. Zonnecellen en geen batterijen. Best. Nr. 550.5313.0 € 328,-



Gedetailleerde informatie op pagina 74 en 75

Draadborstel, 3-rijig,
Best. Nr. 550.5210.0 € 1,60



Draadborstel RVS, 3-rijig,
Best. Nr. 550.5211.0 € 4,50

MIG-MAG lashandschoenen

Vervaardigd volgens de voorschriften van de Lorch specialisten. Gemaakt van hoogwaardig leer. Met speciaal gestikte naden. Zo moet een goede handschoen gemaakt zijn. Best. Nr. 535.8210.0 € 9,30



De toebehoren voor de M-Pro.

Ombouwset voor aluminium

Zo bouwt U het laspistool om voor het lassen van aluminium draad 1,0 of 1,2 mm.

Inhoud: Speciale combi teflongeleider, met gemonteerde messing spiraal voor het verlengen van de stroomoverdracht zone in de zwanenhals, o-ring, klemnippel, en messing steunbuis. De set is voor laspistolen t/m 4m lengte inzetbaar. Ons advies voor het vermijden van draadstoringen: het gebruik van 1,2 mm draad en een laspistool met een lengte van 3m. Passende stroomtips en aluminium draadaanvoerwielen s.v.p. apart bestellen.

Best. Nr. 551.2014.0 € 28,80



Ombouwset RVS, 0,6/0,8 mm

Zo bouwt U het laspistool om voor het lassen van RVS draad 0,6 of 0,8 mm. Inhoud: Speciale combi koolteflongeleider, met gemonteerde messing spiraal voor het verlengen van de stroomoverdracht in de zwanenhals, o-ring, klemnippel, en messing steunbuis. De set is voor laspistolen t/m 5m lengte inzetbaar. Passende stroomtips en draadaanvoerwielen s.v.p. apart bestellen. inzetbaar.

Best. Nr. 551.2015.0 € 36,40

Ombouwset RVS, 1,0/1,2 mm

Zo bouwt U het laspistool om voor het lassen van RVS draad 1,0 of 1,2 mm. Inhoud: Speciale combi-PA-inliner, met gemonteerde messing spiraal voor het verlengen van de stroomoverdracht in de zwanenhals, o-ring, klemnippel, en messing steunbuis. De set is voor laspistolen t/m 5m lengte inzetbaar. Passende stroomtips en draadaanvoerwielen s.v.p. apart bestellen.

Best. Nr. 551.2015.2 € 35,20



Binnenspiralen voor ML 1500, ML 2400, ML 2500, ML 3800

Binnenspiralen voor staal draad 0,6 - 0,9 mm, blauw

3 m Laspistool, Best. Nr. 535.8300.1 € 7,90

4 m Laspistool, Best. Nr. 535.8300.2 € 8,40

Binnenspiralen voor staal draad 1,0 - 1,2 mm, rood

3 m Laspistool, Best. Nr. 535.8300.3 € 7,90

4 m Laspistool, Best. Nr. 535.8300.4 € 8,40

5 m Laspistool, Best. Nr. 535.8300.5 € 9,60

Zwanenhalzen ter vervanging:

ML 1500, Best. Nr.535.8400.1 € 17,40

ML 2400, Best. Nr.535.8400.3 € 43,10

ML 2500, Best. Nr.535.8400.2 € 23,60

ML 3800, Best. Nr.535.8400.6 € 53,20

Stroomtips voor laspistool, ML 1500

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
0,6 mm M6	5	535.8101.1	€ 8,50
0,8 mm M6	5	535.8101.2	€ 8,50
1,0 mm M6	5	535.8101.3	€ 8,50

voor aluminium draad

1,0 mm M6	5	535.8101.5	€ 11,50
1,2 mm M6	5	535.8101.6	€ 11,50

Stroomtips voor laspistool, ML 2400, ML 2500

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
0,6 mm M6	5	535.8106.1	€ 10,30
0,8 mm M6	5	535.8106.2	€ 10,30
1,0 mm M6	5	535.8106.3	€ 10,30
1,2 mm M6	5	535.8106.4	€ 10,30

voor aluminium draad

1,0 mm M6	5	535.8106.5	€ 13,30
1,2 mm M6	5	535.8106.6	€ 13,30

Stroomtips voor laspistool, ML 3800

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
0,8 mm M8	10	535.8108.2	€ 22,50
1,0 mm M8	10	535.8108.3	€ 22,50
1,2 mm M8	10	535.8108.4	€ 22,50

voor aluminium draad

1,0 mm M8	10	535.8108.5	€ 28,70
1,2 mm M8	10	535.8108.6	€ 28,70

Klemveren voor gasmondstukken,

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
ML 1500	10	535.8100.9	€ 9,20
ML 2500	10	535.8105.9	€ 9,20

Tiphouders

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
ML 2500	2	535.8106.9	€ 5,60
ML 3800	2	535.8107.6	€ 7,20

Gasverdelers

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
ML 2400	2	535.8120.3	€ 4,90

Steekbaar gasmondstuk, voor laspistool ML 1500

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
Conisch gasmondstuk	3	535.8100.1	€ 9,10
Cilindrisch gasmondstuk	3	535.8100.2	€ 10,30
Puntlas gasmondstuk	3	535.8100.3	€ 14,80

Steekbaar gasmondstuk, voor laspistool ML 2400

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
Conisch gasmondstuk	3	535.8120.1	€ 12,70
Cilindrisch gasmondstuk	3	535.8120.2	€ 13,70

Steekbaar gasmondstuk, voor laspistool ML 2500

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
Conisch gasmondstuk	3	535.8105.1	€ 10,90
Cilindrisch gasmondstuk	3	535.8105.2	€ 12,30
Puntlas gasmondstuk	3	535.8105.3	€ 20,-

Steekbaar gasmondstuk, voor laspistool ML 3800

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
Conisch gasmondstuk	2	535.8110.0	€ 24,80
Cilindrisch gasmondstuk	2	535.8110.1	€ 24,80



De toebehoren voor de M-Pro.

Draadaanvoerwielen.

De aandrijfrollen van de draadaanvoerunit moeten telkens aan de verlassen draaddiameter worden aangepast. Voor de standaard uitrusting kan U zich wenden tot de technische gegevens achter in dit boekje.

Draadaanvoerwielen voor M-Pro

Bij 4-rols aandrijving deze machines altijd 2 stuks draadaanvoerwielen nodig. Let hierbij op bij de bestelling.



Draadaanvoerwielen voor staal en RVS - draad

0,6 / 0,8 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.0 € 32,90
 0,8 / 1,0 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.2 € 32,90
 1,0* / 1,2 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.4 € 32,90
 1,2 / 1,6 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.6 € 32,90
 * ook voor 0,9 mm draad inzetbaar

Draadaanvoerwielen voor aluminium en soldeerdraden

0,8 / 1,0 mm, AL TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8961.0 € 35,90
 1,0 / 1,2 mm, AL TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8961.2 € 35,90
 1,2 / 1,6 mm, AL TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8961.4 € 35,90

Gekartelde draadaanvoerwielen

1,2 / 1,6 mm, R TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8962.0 € 38,50
 1,6 / 2,4 mm, R TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8962.2 € 38,50

Adapter voor kleine D200 spoelen

Deze adapter is nodig indien spoelen met een buitendiameter van 200 mm worden ingezet. Het dient als afstandstuk zodoende een goede draadinloop te garanderen. Best. Nr. 620.9650.0 € 12,70



Adapter voor korfspoelen K300

Voor het gebruik van lasdraad gewikkeld op een stalen korf, ook wel de K300 spoelen genoemd, is deze adapter noodzakelijk voordat deze in de machine geplaatst kan worden. Best. Nr. 551.9020.0 € 14,40



Speciaaltang MIG-MAG

4 functies in één. Knippen van de lasdraad. Verwijderen van lassoeters uit het gasmondstuk. Losdraaien van de stroomtip. Het afnemen van het gasmondstuk.

Voor laspistool ML 1500, ML 2400, Best. Nr. 535.8225.1 € 28,80

Voor laspistool ML 3800, MW 5500, Best. Nr. 535.8226.1 € 28,80



MIG-MAG lasdraad

staal draden

SG2, 0,8 mm voor het lassen van ongelegeerd staal. Kleine spoel D200, 5 kg, Best. Nr. 590.0008.1 € 25,80 ')



SG2, 0,8 mm voor het lassen van ongelegeerd staal. Standaard spoel K300, 15 kg, Best. Nr. 590.0008.6 € 56,20 ')

SG2, 1,0 mm voor het lassen van ongelegeerd staal. Standaard spoel K300, 15 kg, Best. Nr. 590.0010.4 € 56,60 ')



SG2, 1,2 mm voor het lassen van ongelegeerd staal. Standaard spoel K300, 15 kg, Best. Nr. 590.0012.4 € 53,90 ')

aluminium-draaden

AlMg5, 1,0 mm voor het lassen van aluminium. Kleine spoel D200, 2,0 kg, Best. Nr. 590.0410.0 € 47,40 ')



AlMg5, 1,2 mm voor het lassen van aluminium. Kleine spoel D200, 2,0 kg, Best. Nr. 590.0412.0 € 42,90 ')

RVS-draaden

RVS 308Lsi (1.4316), 0,8 mm voor het lassen van roestvast staal (V2A). Kleine spoel D200, 5,0 kg, Best. Nr. 590.0208.1 € 124,70 ')



CuSi3-draaden voor verzinkte plaat

0,8 mm, kleine rol D200, 5 kg, Best. Nr. 590.1008.1 € 156,- ')
 0,8 mm, grote rol K300, 15 kg, Best. Nr. 590.1008.3 € 397,80 ')
 1,0 mm, kleine rol D200, 5 kg, Best. Nr. 590.1010.1 € 149,50 ')
 1,0 mm, grote rol K300, 15 kg, Best. Nr. 590.1010.3 € 390,- ')



CuAl8-draaden voor hooggelegeerde plaat

0,8 mm, kleine rol D200, 5 kg, Best. Nr. 590.1108.1 € 158,60 ')
 0,8 mm, grote rol K300, 15 kg, Best. Nr. 590.1108.3 € 405,60 ')
 1,0 mm, kleine rol D200, 5 kg, Best. Nr. 590.1110.1 € 152,10 ')
 1,0 mm, grote rol K300, 15 kg, Best. Nr. 590.1110.3 € 397,80 ')



M-Pro CuSi

Droom voor de schadehersteller.

Wie vandaag een voertuig verkeert last of niet daar waar voorgeschreven naar een MIG-soldeermachine grijpt, kan problemen krijgen omdat de plaatstructuur of de corrosiebescherming wordt aangetast. Bij Tailored Blanks, hoogvaste staalsoorten en verzinkte plaat volstaat uw gewone MIG-MAG lasmachine niet meer. De temperatuur is te hoog, dus veel vervorming. Hoogvaste staalplaten worden steeds meer de standaard en hier is MIG-solderen met een CuSi (koper - silicium) lasdraad de oplossing. De Lorch M-Pro 150 CuSi en de M-Pro 200 CuSi vervullen elke droom van de schadehersteller. Plaat vanaf 0,5 mm wordt met slechts 15 ampère verbonden. Precies zoals het moet met de zekerheid die u nodig heeft. Technische gegevens en prijzen vindt u op pagina 61.



Toebehoren - M-Pro 150 CuSi en M-Pro 200 CuSi

Laspistool ML 1500 CuSi voor de M-Pro 150 Cusi

Speciaal voor werkzaamheden aan de carrosserie. Compacte, handelbare bouwwijze. 3 m, Best. Nr. 503.1504.3 € 103,-



Laspistool ML 2400 CuSi voor de M-Pro 200 Cusi ControlPro

Universeel laspistool voor het gehele lasbereik. 3 m, Best. Nr. 503.2407.3 € 144,-



Laspistool ML 2400 CuSi Power-Master voor de M-Pro 200 CuSi Performance

Universeel laspistool voor het gehele lasbereik. 3 m, Best. Nr. 503.2406.3 € 292,-



Draadaanvoerwielen voor M-Pro CuSi

Bij 4-rols aandrijving deze machines altijd 2 stuks draadaanvoerwielen nodig. Let hierbij op bij de bestelling.



Draadaanvoerwielen voor staal -en RVS draden

0,6 / 0,8 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.0 € 32,90
0,8 / 1,0 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.2 € 32,90
1,0*/1,2 mm, ST TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8960.4 € 32,90
*ook voor 0,9 mm draad inzetbaar

Draadaanvoerwielen voor aluminium en soldeerdraden

0,8 / 1,0 mm, AL TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8961.0 € 35,90
1,0 / 1,2 mm, AL TYP 37 SF, Best. Nr. 620.8961.2 € 35,90

Zwanenhalzen ter vervanging:

ML 1500 CuSi, Best. Nr.535.8400.1 € 17,40
ML 2400 CuSi, Best. Nr.535.8400.3 € 43,10

Ombouwset voor aluminium 1,0 - 1,2 mm.

Inhoud: Speciale combi teflongeleider, met gemonteerde messing spiraal voor het verlengen van de stroomoverdracht in de zwanenhals, o-ring, klemnippel, en messing steunbuis. De set is voor laspistolen t/m 4m lengte inzetbaar. Ons advies, voor het vermijden van draadstoringen, is het gebruik van 1,2 mm draad en een laspistool met een lengte van 3m. Passende stroomtips en aluminium draadaanvoerwielen s.v.p. apart bestellen. Best. Nr. 551.2014.0 € 28,80



Soldeer laspistoolset, 0,6-1,0 mm, Ook voor RVS.

Inhoud: Combi koolteflongeleider, met gemonteerde messing spiraal voor het verlengen van de stroomoverdracht in de zwanenhals, o-ring, klemnippel, en messing ondersteuningsspij. Voor laspistolen t/m 5m. Passende stroomtips en draad aanvoerwielen s.v.p. apart bestellen. Best. Nr. 551.2015.0 € 36,40



Stroomtips voor laspistool, ML 1500 CuSi

uitvoering	VPE	Best.Nr.	
0,6 mm M6	5	535.8101.1	€ 8,50
0,8 mm M6	5	535.8101.2	€ 8,50
1,0 mm M6	5	535.8101.3	€ 8,50

voor aluminium draad

1,0 mm M6	5	535.8101.5	€ 11,50
1,2 mm M6	5	535.8101.6	€ 11,50

Stroomtips voor laspistool, ML 2400 CuSi

0,6 mm M6	5	535.8106.1	€ 10,30
0,8 mm M6	5	535.8106.2	€ 10,30
1,0 mm M6	5	535.8106.3	€ 10,30
1,2 mm M6	5	535.8106.4	€ 10,30

voor aluminium draad

1,0 mm M6	5	535.8106.5	€ 13,30
1,2 mm M6	5	535.8106.6	€ 13,30

Klemveren voor gasmondstukken

voor ML 1500 CuSi	10	535.8100.9	€ 9,20
-------------------	----	------------	--------

Tiphouders

voor ML 2400 CuSi	2	535.8120.4	€ 6,10
-------------------	---	------------	--------

Gasverdelers

voor ML 2400 CuSi	2	535.8120.3	€ 4,90
-------------------	---	------------	--------

Steekbare gasmondstukken, voor ML 1500 CuSi

Gasmondstuk conisch	3	535.8100.1	€ 9,10
Gasmondstuk cilindrisch	3	535.8100.2	€ 10,30
Puntlas gasmondstuk	3	535.8100.3	€ 14,80

Steekbare gasmondstukken, voor ML 2400 CuSi

Gasmondstuk conisch	3	535.8120.1	€ 12,70
Gasmondstuk cilindrisch	3	535.8120.2	€ 13,70

Plasma Snijden

De Lorch
inverter-plasma-snijmachines.
Z 70 en Z 110.

4 keer zo heet als de zon.
Ongelooflijk. Snel, robuust, mobiel.

Dit zijn de feiten: Apparatuur in deze prestatieklasse wegen in de regel 100 kg of meer. Die worden dan met bloed, zweet en tranen door de werkplaats heen gereden en op de bouwplaats met een kraan getransporteerd, als er al één voorhanden is. Dat is verledentijd.

Twee nieuw ontwikkelde plasma-snij-inverters spelen nu een belangrijke rol op de markt. Ze snijden kaarsrecht, cirkels, om de hoek, naar voren, naar links en rechts, alle geleidende metalen. Staal, RVS, aluminium, messing, koper. Plaat of buis, tanks of profiel. Ook gelakte en vervuilde oppervlakken, zelfs over elkaar liggende platen. In de staalbouw, tankbouw en apparatenbouw, klimaattechniek of op montage.

Voor het doorsnijden, voor het maken van laskanten, gutsen en doorsteken van gaten. Met de nieuwe Lorch inverter plasma snijmachines verdient U geld als water in een paar seconden tijd. Kortom het miljoen is eerder in zicht dan met Uw wekelijkse lottogetallen.

Door de traploze instelling van de snij -en stroomsterkte kunnen dunne en dikke materialen met een schone snijkant worden gesneden. De microprocessor gestuurde plasmalogica maakt het mogelijk om gaasmateriaal en geperforeerde plaat te snijden zonder onderbrekingen.

Plasma snijden is zo eenvoudig: U hebt slechts een plasma snijmachine, een beetje stroom en perslucht nodig. De plasmaboog ontwikkeld een temperatuur tot wel 24.000°C. Vier keer zoveel als het oppervlakte van de zon zelf. De toegevoerde lucht drukt het vloeibare materiaal uit de voeg.

De geconcentreerde inbreng van energie maakt hoge snijsnelheden mogelijk. Deze snelle toevoer van energie betekent: weinig warmte, weinig vervorming, en exacte snijkanten - ook bij dunne plaat.

Een inverter plasmasnijmachine heeft duidelijk voordelen ten opzichte van een plasmasnijmachine met een transformator. Duidelijk minder energieverbruik. Stroom kost veel en steeds meer geld. Ontsteken met een Softstart spaart de snijelektrode. Duidelijk langere standtijden en een veel betere snijkwaliteit. De Z is een aanwinst.



De toortsen en de slijtagedelen van de Z



Inverter-plasma-snijapparaat Z 70, inclusief toorts, slechts € 2989,-
30 kg Robuuste hoogstaande techniek, 70 ampère



Inverter-plasma-snijapparaat Z 110, inclusief toorts, slechts € 3785,-
31 kg gaat 42 mm diep, 110 ampère

De techniek: primair getakt inverter vermogensdeel. Het geringste stroomverbruik. Gestuurde pilootboog voor een optimale start. Een traploze vermogensregeling biedt een optimaal aan te passen prestatie afhankelijk van de materiaaldikte. Daardoor schone en rechte snijkanten en een optimale snelheid van snijden. Microprocessor gestuurde logica; HF-ontsteking en pilootboog voor contactloze start. Soft schakeling voor minimale belasting van de slijtagedelen, digitale aanduiding van de snijstroom en persluchtdruk. Bewaking van hoeveelheid perslucht, testfunctie voor het bekwaam instellen van de perslucht, automatische koellucht nastroomtijd verhoogt de levensduur van alle slijtonderdelen. Digitale veiligheidsschakeling voor aanduiding van alle belangrijke statusinformatie. Gebruik gestuurde koeling met stand-by modus: minder energieverbruik, geluid en vervuiling. Plasmatoorts met vele mogelijkheden. Snijden met een afstandhouder: precisie, exacte sneden, hoge standtijden, hoge snijsnelheden. Contact snijden met speciale afstandshouder bij moeilijk toegankelijke plaatsen enz. Toorts door een centraal aansluitsysteem probleemloos te verwisselen. Interface voor het verbinden aan geautomatiseerde processen.

	Z 70	Z 110
Proces	Plasma-snijden	Plasma-snijden
Instelbereik snijstroom traploos	22-70 A	25-110 A
Snijstroom bij 100% ID (40°C)	50 A	60 A
Inschakelduur bij max. stroom (40°C)	60 % (70 A)	35 % (110 A)
Netspanning	400 V	400 V
Netafzekering	16 A tr.	32 A tr.
Maten ca. (LxBxH)	650x260x470 mm	650x260x470 mm
Gewicht	30 kg	31,5 kg
Luchtverbruik	170 l/min	200 l/min
Luchtdruk	5,5-7 bar	5,5-7 bar
Max. scheiding -/kwaliteitssnede bij staal	22 / 17 mm	42 / 32 mm
Max. scheiding -/kwaliteitssnede bij aluminium	17 / 12 mm	27 / 22 mm
Max. scheiding -/kwaliteitssnede bij RVS	18 / 14 mm	30 / 24 mm
	Best. Nr.: 321.0007.0 € 2989,-	Best. Nr.: 321.0011.0 € 3785,-

Leveringsomvang: Machine compleet met 6m LCT 80 voor de Z 70 of LCT 150 voor de Z 110. Massakabel 25 mm², 4 m; gemonteerde tule DN 7,2 voor de persluchtaansluiting (snelkoppeling DN 7,1 niet in de leveringsomvang), drukregelunit met filter voor perslucht, netkabel 4m met CEE 16A 5-polige stekker voor de Z 70 of met CEE 32A 5-polige stekker voor de Z 110. Handleiding. Inclusief set slijtagedelen toorts.



Cirkelsnijset
2 Cirkelstangen 250 mm + 400 mm,
3 cirkelpunten, toortswagen.
Voor toorts LCT 80
Best.Nr.535.4015.0 € 79,70
Voor toorts LCT 150
Best.Nr. 560.0045.0 € 79,90

Werkplaatswagen
Terug van montage-
werkzaamheden.
Zo staat Uw apparaat weer
ergonomisch op haar plaats.
Voor snel en aangenaam werken.
Best.Nr. 570.3001.0 € 368,-



Complete toorts LCT 80
Plasma snijtoorts met centrale aansluiting en 6m lang slangenpakket. Met standaard onderdelenset: 1 snij-elektrode, 2 snijmondstukken, 5 afstandsveren, 1 flowmeter.
Best.Nr. 511.9507.0, slechts € 298,-



Complete toorts LCT 150
Plasma snijtoorts met centrale aansluiting en 6m lang slangenpakket. Met standaard onderdelenset: 1 snij-elektrode, 2 snijmondstukken, 5 afstandsveren, 1 flowmeter
Best.Nr. 511.9515.0, slechts € 430,-



Plasma snijtoorts LCT 80, PG 2

Pos.	Best.Nr.	VPE	omschrijving	€
10*	535.8503.0	2	Diffuser	16,70
20*	535.8503.1	5	Snij-elektrode	15,40
30*	535.8503.2	2	Gasverdeler	32,70
40	535.8503.3	5	Snijmondstuk 1,0 < 50A	15,10
40*	535.8503.5	5	Snijmondstuk 1,2 50-80A	15,10
50*	535.8503.6	1	Beschermkap	19,60
60*	535.8503.7	10	Afstandsveer standaard snede	21,10
70	535.8503.8	1	Afstandhouder	14,40
80	535.8503.9	1	Afstandhouder ^{4-punts variant, snede loodrecht / sjablonen}	14,40
90	535.8504.0	1	Toortswagen ^{2-punts variant, snede loodrecht / sjablonen}	24,60
Lange uitvoering voor het contact snijden				
15	535.8504.2	2	Diffuser lang	17,-
25	535.8504.3	5	Snij-elektrode lang	26,30
45	535.8504.4	5	Snijmondstuk lang 1,2	18,30
130	535.8504.5	2	Contact afstandhouder lang	27,20



Plasmaschneidbrenner LCT 150, PG 2

Pos.	Best.Nr.	VPE	omschrijving	€
10*	535.8500.0	2	Diffuser	10,10
20*	535.8500.1	5	Snij-elektrode kort	25,20
30*	535.8500.2	2	Gasverdeler	32,20
40	535.8500.3	5	Snijmondstuk 1,4 50-80A	20,60
40*	535.8500.4	5	Snijmondstuk 1,6 70-120A	20,60
40	535.8500.5	5	Snijmondstuk 1,8, 100-150A	20,60
40	535.8500.6	5	Snijmondstuk 3,0 gutsen	20,60
50*	535.8500.7	1	Beschermkap cilindrisch	34,-
60*	535.8500.8	10	Afstandsveer standaard snede	18,30
70	535.8500.9	1	Afstandhouder ^{4-punts variant, snede loodrecht / sjablonen}	15,10
80	535.8501.0	1	Afstandhouder ^{4-punts variant, snede loodrecht / sjablonen}	12,10
90	535.8501.1	1	Toortswagen (PG14)	25,30
58	535.8501.2	1	Beschermkap, conisch Pos. 140+150	39,80
100	535.8501.3	1	Adapterring	9,90
110	535.8501.4	5	Beschermring snijmondstuk cilindrisch	16,50
120	535.8501.5	5	Beschermring snijmondstuk conisch	16,50
140	535.8501.6	1	Afstandhouder	20,60
150	535.8501.7	1	Afstandhouder	20,60
Lange uitvoeringen voor het contact snijden				
25	535.8502.0	5	Snij-elektrode lang	34,10
45	535.8502.1	5	Snijmondstuk lang 1,4 50-80A	25,80
45	535.8502.2	5	Snijmondstuk lang 1,7 70-120A	25,80
45	535.8502.3	5	Snijmondstuk lang 1,9 100-150A	25,80
55	535.8502.4	1	Beschermkap	42,50
130	535.8502.5	2	Contact afstandhouder lang	46,50

* = standaard uitrusting

Kwaliteit van snede en veiligheid hangen, bij het snijden, van de kwaliteit van de toorts en zijn onderdelen af. Experimenten zijn hier eigenlijk niet mogelijk.



Lorch AUTOprotects

Wat ogen niet zien, kunnen handen niet maken

Deze lashelmen produceren wij niet zelf en zijn ook niet in Auenwald geboren. Ze komen niet uit "good old Germany", want daar konden we geen vergelijkbare vinden. Wij zijn nog altijd van mening, dat ons advies moet leiden tot goed werk en een gezond leven tijdens en na het lassen. Naar onze mening biedt geen andere een beter zicht voor de positionering van de toorts en de lasdraad. Het direct schakelen naar donker bij de start betekend nagenoeg een lineaire omzetting van de snelheid van het licht. Deze automatische bescherming tegen verblinding van de ogen en de tevens perfecte stabiele gezichtbescherming tegen straling, vonken en spetters, maken hem onmisbaar. Zonnecellen voorzien de helm van energie. Altijd gereed voor gebruik. Batterijen zijn nu verleden tijd. De helm beschermt, ondanks haar aansprekende design, optimaal uw oren tegen UV straling. Het draagcomfort wordt bepaald door de slimme hoofdband constructie met alle denkbare instelmogelijkheden.



Autoprotect X 10+11

Vaste beschermingskleur DIN 10. Door de meegeleverde beschermruit om te bouwen naar beschermingskleur DIN 11. Voordelige, robuuste helm voor het MIG-MAG lassen en lassen met beklede elektroden. Niet geschikt voor TIG Lassen. Door zonnecellen altijd gereed voor gebruik, geen wisselen van batterijen.

Best.Nr. 550.5311.0 € 169,-



Autoprotect Flex 9-13

Met instelbare beschermingskleuren DIN 9-13. Dit geeft een optimale bescherming en zicht bij de lasprocessen MIG-MAG, beklede elektroden en TIG. Eenvoudige instelling aan de buitenzijde van de helm. De opentijd donker / licht kan vertraagd ingesteld worden, om bv. de ogen tegen het nagloeien van de las te beschermen. Door de afneembare sensorplaat kan enerzijds de invloed van het omgevingslicht worden geëlimineerd en anderzijds het zekere donker worden in moeilijke lasposities worden gewaarborgd. Door gebruik van zonnecellen altijd gereed voor gebruik, geen wisselen van batterijen meer.

Best.Nr. 550.5312.0 € 240,-



Autoprotect Multiflex 5-13

Topmodel met instelbare beschermingskleuren DIN 9-13. Voor het lassen met beklede elektroden, MIG-MAG en TIG. Speciale sensoren met daglichtfilter detecteert de vlamboog. Over een gevoeligheidsregelaar kan elke wens voor elke lassoort worden ingesteld. Ook daar, waar "normale" helmen er de brui aan geven, bij bv. zeer lage lasstromen, snelle veranderingen van de vlamboog, lassen om hoeken waar de vlamboog wordt afgeschermd door het werkstuk, spiegellende vlakken enz.: de Autoprotect Multiflex blijft donker. Instelbare vertragingstijd bij het openen tegen verblinding door het nagloeien van de las. Slijpmodus maakt goed zicht mogelijk bij het slijpen. Door zonnecellen altijd gebruiksklaar, geen wisselen van batterijen.

Best.Nr. 550.5313.0 € 328,-

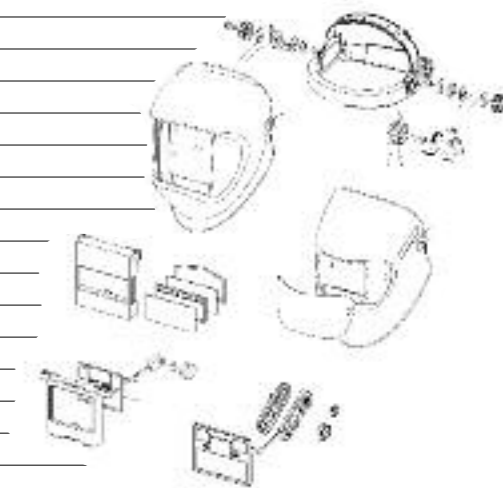


Lastoorts en lasdraad optimaal gepositioneerd



Ontsteken: directe verduistering

Best.Nr.	omschrijving (helmen en onderdelen)	€
550.5320.0	Helmschaal compleet met hoofdband X10+11	43,50
550.5320.2	Helmschaal compleet met hoofdband Flex 9-13	43,50
550.5320.4	Helmschaal compleet met hoofdband Multiflex	69,50
535.8700.0	Spatruit krasvast X10+11 / a 10 stuks	11,20
535.8700.2	Spatruit krasvast Flex 9-13 / a 5 stuks	13,-
535.8700.4	Spatruit krasvast Multiflex / a 5 stuks	25,50
535.8700.6	Spatruit binnen / a 5 stuks (alle types)	8,90
535.8700.8	Hoofdband compleet inclusief zweetband	39,40
535.8701.0	Filtercassette voor X 10+11	169,-
535.8701.2	Filtercassette voor Flex 9-13	240,-
535.8701.4	Filtercassette voor Multiflex 5-13	328,-
535.8701.6	Hoofd- en nekbescherming leder (alle types)	44,-
535.8701.7	Borstbescherming leder (alle types)	23,20
535.8701.8	Zweetband katoen (alle types)	9,-
535.8701.9	Helmadapter voor veiligheidshelmen (alle types)	44,90



Toebehoor en lassers

Lasplaats uitrustingen

Professionele lasplaats uitrusting met zeer flexibele laskabel, lastang, massaklem, laskap EN 166 met lasglazen DIN 4646/4647, draadborstel en bikhamer.



25 mm², kabel: 4 m laskabel, 3 m massakabel, stekker 9 mm
Best.Nr. 550.5506.0 € 72,70

25 mm², kabel: 4 m laskabel, 3 m massakabel, stekker 13 mm
Best.Nr. 550.5503.0 € 81,-

35 mm², 2 x 4 m, stekker 13 mm
Best.Nr. 550.5504.0 € 109,80

50 mm², 2 x 4 m, stekker 13 mm
Best.Nr. 550.5505.0 € 121,80

Elektroden laskabel met elektrodehouder en kabelkoppelingstekker



Uitvoering	Best.Nr.	€
25 mm ² , 4 m lang, stekker 9 mm	551.0210.0	36,60
25 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0220.0	39,30
35 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0230.0	50,50
50 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0240.0	63,10
70 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0250.0	101,40

Massakabel met massaklem en kabelkoppelingstekker



Uitvoering	Best.Nr.	€
25 mm ² , 4 m lang, stekker 9 mm	551.0110.0	32,50
25 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0120.0	33,-
35 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0130.0	43,90
50 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0140.0	57,70
70 mm ² , 4 m lang, stekker 13 mm	551.0150.0	76,80

Laskabelverlenging met kabelkoppelingstekker en kabelkoppelingbus



Uitvoering	Best.Nr.	€
25 mm ² , 3 m lang, stekker 9 mm	551.0016.3	26,10
25 mm ² , 3 m lang, stekker 13 mm	551.0025.3	30,50
35 mm ² , 5 m lang, stekker 13 mm	551.0035.5	54,-
50 mm ² , 5 m lang, stekker 13 mm	551.0050.5	70,-
95 mm ² , 5 m lang, stekker 13 mm	551.0095.5	134,40

Lastangen



Uitvoering	Best.Nr.	€
Lastang 200 A	550.0050.0	9,10
Lastang 300 A	550.0051.0	11,20
Lastang 600 A	550.0052.0	15,50

Massaklemmen



Uitvoering	Best.Nr.	€ per VPE
Massaklem 200 A, M 6	550.0102.0	4,90
Massaklem 400 A, M10	550.0103.0	6,90

Laskabelstekkers



Uitvoering	Best.Nr.	€ per VPE
Kabelstekker 10-25 mm ² , stekker 9	665.7310.0	5,90
Kabelstekker 35-50 mm ² , stekker 13	665.7320.0	7,90
Kabelstekker 50-70 mm ² , stekker 13	665.7330.0	9,90
Kabelstekker 70-95 mm ² , stekker 13	665.7340.0	13,90

Laskabelbussen

Uitvoering	Best.Nr.	€ per VPE
Kabelbus 10-25 mm ² voor stekker 9 mm	665.7210.0	5,90
Kabelbus 35-50 mm ² voor stekker 13 mm	665.7220.0	7,90
Kabelbus 50-70 mm ² voor stekker 13 mm	665.7230.0	9,90
Kabelbus 70-95 mm ² voor stekker 13 mm	665.7240.0	13,90

Speciaaltang MIG-MAG

4 Functies in één. Knippen van de lasdraad. Verwijderen van lasspetters in het gasmondstuk. Het afnemen van het gasmondstuk. Het losdraaien van de stroomtip.



Voor laspistool ML 1500, ML 2400, ML 2500
Best.Nr. 535.8225.1 € 28,80

Voor laspistool ML 3800, MW 5500,
Best.Nr. 535.8226.1 € 28,80

MIG-MAG lashandschoenen

Uit hoogwaardig stevig leder. Met robuust gestikte naden. Zo moet een lashandschoen gewoon zijn.
Best.Nr. 535.8210.0 € 9,30



Lashandschoen

Zacht leer voor een optimaal gevoel. Lichtgewicht. Wie eenmaal met deze gelast heeft trekt hem niet meer uit.
Maat M Best.Nr. 535.8220.0 € 15,90
Maat L Best.Nr. 535.8220.1 € 15,90



Reduceerventiel Argon/menggas (België)

Best.Nr. 570.9203.0 € 49,90

Reduceerventiel Argon/mangas (Nederland)

Best.Nr. 570.9208.0 € 49,90



Lasbikhamer

Stalen bikhamer, 350 gram,
Best.Nr. 550.5200.0 € 7,70



Draadborstel, 3-rijig,
Best.Nr. 550.5210.0 € 1,60

Draadborstel RVS, 3-rijig,
Best.Nr. 550.5211.0 € 4,50



Handlaskap

Van glasvezelversterkte kunststof, volgens EN 166, zwart,
Best.Nr. 550.5120.0 € 7,50



Las -en spatglazen

10 Spatglazen, 90 x 110 mm, helder.
Best.Nr. 535.8200.1 € 5,50

5 Lasglazen volgens DIN EN 166/169, 90x110 mm, beschermingskleur DIN 9.
Best.Nr. 535.8200.2 € 10,50

5 Lasglazen volgens DIN EN 166/169, 90x110 mm, beschermingskleur DIN 10.
Best.Nr. 535.8200.3 € 10,50

5 Lasglazen volgens DIN EN 166/169, 90x110 mm, beschermingskleur DIN 11.
Best.Nr. 535.8200.4 € 10,50



Elektroden - lassen

Model		Handy 140	Handy 150	Handy 160	Handy 180	Handy 200
Instelbereik elektrode 230 V	A / V	5-140 / 20,2-25,6	5-140 / 20,2-25,6	5-150 / 20,2-26,0	5-150 / 20,2-26,0	-
Instelbereik elektrode 400 V	A / V	-	-	-	-	5-200 / 20,4-28,0
Verlasbare elektroden	Ø mm	1,5 - 3,25	1,5 - 3,25	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 5,0
Instelbereik TIG 230 V	A / V	-	5-150 / 10,2-16,0	5-160 / 10,2-16,4	5-180 / 10,2-17,2	-
Instelbereik TIG 400 V	A / V	-	-	-	-	10-200 / 10,4-18
Instelling	standen	traploos	traploos	traploos	traploos	traploos
Spanning onbelast	V	max. 85	max. 85	max. 85	max. 85	max. 85
ID (elektrode)						
Lasroom bij 100% ID (40)°C	A	80	115	115	115	115
Lasroom bij 60% ID (40)°C	A	110	135	135	135	150
ID bij max. stroom (40)°C	%	30	45	40	40	30
Net						
Netspanning	V	1` 230	1` 230	1` 230	1` 230	3` 400
Netfrequentie	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Netafzekering 230V / 400V (traag/C)	A/tr	16	16	16	16	16
Opgenomen vermogen S1 (100%)	kVA/tr	2,9	4,3	4,3	4,3	a.A.
Opgenomen vermogen S1 (bij max I2)	kVA/tr	5,6	5,6	6,1	6,1	a.A.
Netstroomopname (100%)	A	12,4	18,6	18,6	18,6	a.A.
Netstroomopname (bei max I2)	A	24,2	24,2	26,6	26,6	a.A.
Vermogensfactor (max I2)	cos phi	0,99	0,99	0,99	0,99	a.A.
Netkabelaansluiting	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Netstekker (230/400V)		230V	230V	230V	230V	CEE 16
Apparaat						
Beschermingssoort (IEC 529)	IP	23	23	23	23	23
Isolatieklasse		F	F	F	F	F
Koelwijze		F	F	F	F	F
Geluidsemissie (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Kenmerk		CE, S	CE, S	CE, S	CE, S	CE, S
Afmetingen en gewichten						
Afmetingen ca. (LxBxH)	mm	337x130x211	337x130x211	337x130x211	337x130x211	337x130x211
Gewicht	kg	4,6	5,2	5,3	5,7	5,8
Technische uitrusting						
Lasroom DC / AC		X / -	X / -	X / -	X / -	X
Kopfer gewikkeld		X	X	X	X	X
Invertertechniek		X	X	X	X	X
Op afstand regelbaar		-	-	-	-	RC-variante
Hotstart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X	X / X / X
Ontsteking: contact / HF		-	X / -	X / -	X / X	X / X
Gasmanagement		-	-	-	-	-
2-takt / 4-takt		-	-	-	-	-
Up-Slope / Down-Slope		-	-	-	-	-
Tweede lasroom / eindkraterstroom		-	-	-	-	-

TIG lassen

Model		Handy TIG 180 DC Basic Plus	Handy TIG 180 DC Control Pro	Handy TIG 180 AC/DC Control Pro
Instelbereik elektrode 230 V	A / V	5-150 / 20,2-26,0	5-150 / 20,2-26,0	10-150 / 20,4-26,0
Instelbereik elektrode 400 V	A / V	-	-	-
Verlasbare elektroden	Ø mm	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0	1,5 - 4,0
Instelbereik TIG 230 V	A / V	5-180 / 10,2-17,2	5-180 / 10,2-17,2	3-180 / 10,1-17,2
Instelbereik TIG 400 V	A / V	-	-	-
Instelling	standen	traploos	traploos	traploos
Spanning onbelast	V	max. 85	max. 85	max. 113
ID (TIG)				
Lasroom bij 100% ID (40)°C	A	130	130	130
Lasroom bij 60% ID (40)°C	A	150	150	150
ID bij max. stroom (40) °C	%	30	30	35
Net				
Netspanning	V	1` 230	1` 230	1` 230
Netfrequentie	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Netafzekering 230V / 400V (traag/C)	A/tr	16	16	16
Opgenomen vermogen S1 (100%)	kVA/tr	3,3	3,3	3,5
Opgenomen vermogen S1 (bij max I2)	kVA/tr	5,1	5,1	6,2
Netstroomopname (100%)	A	14,2	14,2	15,0
Netstroomopname (bij max I2)	A	22,3	22,3	23,1
Vermogensfactor (max I2)	cos phi	0,99	0,99	0,97
Netkabelaansluiting	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Netstekker (230/400V)		230V	230V	230V
Apparaat				
Beschermingssoort (IEC 529)	IP	23	23	23
Isolatieklasse		F	F	F
Koelwijze		F	F	F
Geluidsemissie (EN 60974-1)	dB(a)	<70	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1	EN 60974-1
Kenmerk		CE, S	CE, S	CE, S
Afmetingen en gewichten				
Afmetingen ca. (LxBxH)	mm	337x130x211	337x130x211	480x185x326
Gewicht	kg	6,5	6,5	13,3
Technische uitrusting				
Lasroom DC / AC		X / -	X / -	X / X
Kopfer gewikkeld		X	X	X
Invertertechniek		X	X	X
Op afstand regelbaar		X	X	X
Hotstart / Arc Force / Anti Stick		X / X / X	X / X / X	X / X / X
Ontsteking: contact / HF		X / X	X / X	X / X
Gasmanagement		X	X	X
2-takt / 4-takt		X / X	X / X	X / X
Up-Slope / Down-Slope		X / X	X / X	X / X
Tweede lasroom / eindkraterstroom		X / X	X / X	X / X

MIG-MAG-lassen

Model		M-Pro 170	M-Pro 210	M-Pro 250	M-Pro 300	M-Pro 150 CuSi	M-Pro 200 CuS
Lasbereik	A/V	25-170 / 15,3-22,5	25-210 / 15,3-24,5	30-250 / 15,5-26,5	30-300 / 15,5-29,0	15-150 / 14,8-21,5	15-200 / 14,8-24,0
max. Spanning onbelast	V	16,3 - 37,3	14,4 - 39,6	16,3 - 35,1	16,3 - 40,2	14,4 - 26,9	14,4 - 35,8
Spanninginstelling	Stufen	6	12	12 / 21 ¹⁾	12 / 21 ¹⁾	7	12 / 21 ¹⁾
ID bij max. stroom (25/40°C)	%	25/15	25/15	30/20	30/20	60/40	30/20
Lasroom bij 100% ID (25/40°C)	A	90/70	90/75	140/115	160/135	120/100	125/100
Lasbare draden staal	Ø mm	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0	0,6 - 1,0	0,6 - 1,2	0,6 - 0,8	0,6 - 1,0
Lasbare draden alu	Ø mm	1,0	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2	0,8 - 1,0	0,8 - 1,2
Draadaanvoersnelheid	m/min	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25	0,5 - 25
Netspanning	V	1` 230/2` 400	1` 230/2` 400	3` 400	3` 400	3` 400	3` 400
Netfrequentie	Hz	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60	50 / 60
Netafzekering (traag/C)	A/tr	16	16	16	16	16	16
max. opgenomen vermogen S1 (230V)	kVA/tr	6,7	9,0	9,8	13,4	4,5	7,6
opgenomen vermogen S1 100% (400V)	kVA/tr	2,1	2,3	3,7	4,5	3,0	3,5
max. stroomopname net (230V)	A	23,4	26,4	-	-	-	-
max. stroomopname net (400V)	A	16,8	22,5	14,2	19,3	6,5	11,0
Stroomopname I1 100% (400V)	A	5,3	5,7	5,3	6,5	4,3	5,0
Vermogensfactor	cos phi	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89
Beschermingssoort (IEC 529)	IP	23	23	23	23	23	23
Isolatieklasse		F	F	F	H	F	F
Koelwijze		F	F	F	F	F	F
Geluidsemissie	dB(A)	<70	<70	<70	<70	<70	<70
Norm		EN 60974 - 1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1	EN 60974 - 1
Kenmerk		CE; S	CE; S	CE; S	CE; S	CE; S	CE; S
Afmetingen stroombron (LxBxH)	mm	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755	880x400x755
Gewicht stroombron	kg	65	69	71	80	66	68
Draadaanvoerunit	rollen	2	2 / 4 ²⁾	2 / 4 ²⁾	2 / 4 ²⁾	2 / 4 ²⁾	4
Ingerichte draaddiameter	mm	0,8 ³⁾	0,8 ³⁾	0,8 ³⁾	0,8 ³⁾	0,8 ³⁾	0,8 ³⁾
Ompoling		op aanvraag	op aanvraag	op aanvraag	op aanvraag	op aanvraag	op aanvraag

¹⁾ In de Performance-versie

²⁾ 2-Rols bij de BasicPlus-versie, 4-rols bij de ControlPro- en de Performance-versie

³⁾ Afwijkende levering mogelijk, afhankelijk van het type laspistool

MIG-soldeerlassen en MIG-MAG-lassen

Plasma-snijden

Model		Z 70	Z 110
Snijden			
Instelbereik snijstroom	A	22 - 70	22 - 110
Instelling snijstroom		traploos	traploos
Spanning onbelast	V	415	415
Snijstroom bij 100% ID (40°C)	A	50	60
Snijstroom bij 60% ID (40°C)	A	70	82
ED bij max. Strom (40°C)	%	60	35
Net			
Netspanning (50/60Hz)	V	3 Ph 400 ± 10 %	3 Ph 400 ± 10 %
Netfrequentie	Hz	50 / 60	50 / 60
Netafzekering	A / tr	16	35
Aansluitkabel net	mm²	4 x 2,5	4 x 4
Netstekker		CEE 16	CEE 32
Opgenomen vermogen S1 (bij max. I2)	kVA	15,9	30,5
Netstroomopname I1 (bij max. I2)	A	23	44
Apparaat			
Beschermingswijze (IEC 529)		IP23	IP23
Isolatieklasse		F	F
Koelwijze		F	F
Geluidsemissie	dB(A)	<70	<70
Norm		EN 60974-1	EN 60974-1
Kenmerk		CE, S	CE, S
Afmetingen en gewichten			
Afmetingen ca. (LxBxH)	mm	650 x 260 x 470	650 x 260 x 470
Gewicht	kg	30,5	31,5
Standaard uitrusting			
Type toorts		LCT 80 6 m	LCT 150 6 m
Massakabel		25 mm², 4 m	25 mm², 4 m
Extra gegevens			
Luchtdruk	bar	5,5 - 7	5,5 - 7
Luchtverbruik	l/min	170	200
Maximale snijdikte staal mm	mm	22	37
Maximale snijdikte aluminium	mm	17	27
Maximale snijdikte edelstaal (RVS)	mm	18	30
Kwaliteitssnede staal	mm	17	32
Kwaliteitssnede aluminium	mm	12	22
Kwaliteitssnede edelstaal (RVS)	mm	14	24

Dit boek is vervaardigd voor bedrijfsmatige doeleinden. Alle genoemde prijzen zijn exclusief de wettelijk voorgeschreven BTW. Prijstand: juli 2009 Drukstand: juli 2009 Technische verbeteringen en mogelijke menselijke drukfouten voorbehouden.

Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden



Verder gaat
het met het
Lorch
industrie
programma

50% van al onze machines gaan naar de industrie. Zij onderscheiden zich van de in dit boek getoonde hoogprofessionele werkplaats- en montagemachines als volgt: zij worden precies voor uw opdracht gebouwd. Grote series, watergekoeld, traploos instelbaar, puls en nog veel meer. Zij worden besteld zoals een maatpak. **Onze S**, de standaard voor andere. Zij bezit de **SpeedPulse** en is daarmee bij staal tot wel 48% sneller dan het standaard pulsproces. **Overtuigend is ook de P**, met het nieuwe **SpeedArc** proces maakt u het standaard MIG-MAG-proces tot wel 30% sneller. En voor TIG: de **V** en de **T**. Beide gewoon geniaal. Alles is lastechnische gezien "state off the art" en perfect integreerbaar bij automatiseringen - met de robot of met het Lorch automatiseringsprogramma voor kleine en middelgrote series. Voor meer informatie rond deze thema's kunt u zich wenden tot uw vakhandelaar of via ons. Veel dank voor uw interesse.

Meer onder: www.lorch.eu



Lorch Lastechnik B.V.
NL 2200 AA Noordwijk
Postbus 5
T +31 (0) 71.362.56.27
F +31 (0) 71.362.38.85
lorch.nl@lorch.biz
www.lorch.eu

Lorch Schweißtechnik GmbH
D 71549 Auenwald
Im Anwänder 24 - 26
T +49 (0) 7191.503.0
F +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz
www.lorch.eu

LORCH